



Autónoma
Universidad Autónoma del Perú

FACULTAD DE CIENCIAS DE GESTIÓN

CARRERA PROFESIONAL DE CONTABILIDAD

TRABAJO DE SUFICIENCIA PROFESIONAL

“COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS Y LA RENTABILIDAD DE LA
EMPRESA AREMETAL S.A.C. VILLA MARÍA DEL TRIUNFO
PERIODO – LIMA.2017”

**PARA OBTENER EL TÍTULO DE
CONTADOR PÚBLICO**

AUTOR

EVELING CLAUDIA CHUQUIMANI CACERES

ASESOR

C.P.C. PERCY ZARATE TERREROS

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN

CONTABILIDAD Y GESTIÓN EMPRESARIAL

LIMA, PERÚ, OCTUBRE 2018

DEDICATORIA

El presente trabajo lo dedico a Dios, también lo dedico a mis Padres porque gracias al apoyo constante que he recibido de ellos han hecho posible la realización del mismo, así también lo dedico a las futuras generaciones para que tengan una base firme en la cual puedan respaldarse, para que de esta forma les sirva como ayuda en el desarrollo de sus labores, para que sean más practicas porque cuentan con un sistema óptimo de costos, computarizado y completo, el cual facilite la labor del Área Contable.

AGRADECIMIENTO

A mis profesores que tuvieron la mejor disposición para asesorarme en el presente trabajo, guiándome en cada proceso, aconsejándome y brindándome información necesaria para culminar satisfactoriamente este proyecto.

A mis compañeras por su colaboración a lo largo de la carrera quienes se convirtieron en mis amigas, a mi madre por su apoyo moral, el amor constante e incondicional, y la fuerza que me da para cumplir todo lo que me propongo.

A mi padre que lamentablemente ya no se encuentra conmigo porque está en un mejor lugar, pero cuando estuvo siempre me inculco que el estudio es tan importante y necesario para poder llevar una vida plena.

RESUMEN

El análisis de la situación problemática del presente trabajo se basa en la deficiencia del cálculo de costos, debido a la falta de un sistema de costos, es por ello se formuló el Problema central ¿En qué medida el sistema de costos por órdenes específicas de producción influye en la rentabilidad de la empresa? El objetivo central de la investigación es: Analizar la relación entre el sistema de costos por órdenes específicas y la rentabilidad de la empresa Aremetal, y la implementación del sistema de costos por órdenes específicas de producción.

La empresa Aremetal se dedica al diseño, desarrollo y fabricación de estructuras metálicas. El presente estudio se justifica por cuanto al analizar la situación actual de la empresa, se puedan presentar recomendaciones para lograr la competitividad de Costos y así poder ser más rentables.

En el contexto de la investigación se tiene caso práctico el cual nos permitió arribar a las conclusiones, a través de la observación y el análisis horizontal de estados de resultados comparativos de antes y después de implementar la propuesta de mejora, donde señala que existe influencia significativa entre el sistema de costos por órdenes específicas de producción y la rentabilidad de Aremetal S.A.C.

Palabras clave: Rentabilidad, costo por órdenes específicas, materiales directos.

ÍNDICE DE CONTENIDO

DEDICATORIA

AGRADECIMIENTO

RESUMEN

ÍNDICE DE CONTENIDO

INTRODUCCIÓN

CAPÍTULO I ASPECTOS GENERALES

1.1. Antecedentes de la empresa.	2
1.1.1. Actividad económica.....	2
1.1.2. Productos, servicios.	3
1.1.3. Plataforma Estratégica De La Empresa.....	6
1.1.4. Descripción general de experiencia.....	10
1.1.5. Propósito del puesto.....	14
1.1.6. Resultados concretos que ha alcanzado en este periodo de	15

CAPÍTULO II FUNDAMENTACIÓN

2.1. Fundamentación sobre el tema elegido.....	18
--	----

CAPÍTULO III APORTES Y DESARROLLO DE EXPERIENCIA

3.1. Título del problema.	20
3.2. Descripción de la realidad problemática.....	20
3.3. Marco teórico.....	23
3.4. Solución del Problema.....	41

CAPÍTULO IV CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1. Conclusiones.....	65
4.2. Recomendaciones.....	66

REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

ANEXOS

ÍNDICE TABLAS

Tabla 1	Cuadro comparativo	42
Tabla 2	Costo de materia prima	46
Tabla 3	Planilla de trabajadores	47
Tabla 4	Estado de costo de producción	49
Tabla 5	Estado de Resultados pedido barandas	51
Tabla 6	Propuesta de mejora pedido barandas.....	53
Tabla 7	Hoja de costos por ordenes especificas	56
Tabla 8	Determinación del precio	57
Tabla 9	Estado de Costo despues de propuesta de mejora	58
Tabla 10	Estado de Resultados despues de propuesta de mejora.....	59
Tabla 11	Analisis Horizontal de estado de resultados.	60

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1	Monopolos.	3
Figura 2	Estructuras metálicas.....	3
Figura 3	Granallado y pintado.	4
Figura 4	Cercos perimétricos.	4
Figura 5	Logo de la empresa.	6
Figura 6	Política de la empresa.	7
Figura 7	Organigrama de la empresa.	8
Figura 8	Flujograma contable.....	12
Figura 9	Funciones, responsabilidades y competencias.....	13
Figura 10	Pedido de compra.....	15
Figura 11	Ciclo del costo por Orden de Producción..	37
Figura 13	Correo del cliente enviando orden de compra.....	44
Figura 14	Orden de compra cliente	45
Figura 15	Análisis de la variación del costo.	61
Figura 16	Análisis de variación de la Utilidad Bruta.	61
Figura 17	Análisis de variación de Utilidad Neta.....	62
Figura 18	Análisis de variación de Rentabilidad.	62

INTRODUCCIÓN

El presente trabajo denominado “Costos por órdenes específicas y la rentabilidad de la empresa Aremetal S.A.C. Distrito de Villa María del triunfo ,2017” en la que existe la necesidad de conocer el nivel de influencia del sistema de costos en la rentabilidad de la empresa, es muy necesario tener en claro el sistema de costos adecuado a la realidad de la empresa, para que se pueda determinar correctamente el precio, es muy importante fijar un óptimo sistema de costeo, que vaya de acuerdo a las necesidades y permita maximizar la utilidad así mismo ayudar la gestión eficiente de sus recursos.

“Durante la última década han ocurrido cambios dramáticos en la manera que se conducen los negocios. La competencia mundial, la tecnología avanza, las preferencias cambiantes del cliente, y el agotamiento de recursos naturales están forzando al emprendimiento de nuevos métodos para el manejo de los costos en las empresas” (Meza, 2002).

Por ello nuestro objetivo es analizar la relación entre el sistema de costos por orden específicas y la rentabilidad de la empresa y de esta manera presentar recomendaciones para lograr la competitividad de costos.

Asimismo, se utilizó la metodología analítica, revisando documentos analizando su contenido para implementar la propuesta de mejora, el desarrollo de la presente investigación consta de tres capítulos. En el primer capítulo se desarrolló los aspectos generales, antecedentes y descripción general de experiencia. El segundo capítulo que corresponde a la fundamentación sobre el tema elegido. El tercer capítulo de refiere a aportes y desarrollo de experiencias, título del problema, Marco Teórico, Solución del Problema también comprende las conclusiones y recomendaciones. Finalmente se ha considerado la Bibliografía y los respectivos anexos.

CAPÍTULO I

ASPECTOS GENERALES

1.1. Antecedentes de la empresa.

Costos por órdenes específicas y la rentabilidad de la empresa AREMETAL S.A.C. Distrito de Villa María del triunfo ,2017. La empresa Acabados y Recubrimientos Metálicos S.A.C. con RUC: 20513093323 ubicado en Av. Pachacútec Manzana A lote 2 Asentamiento Humano 19 de julio Villa María del triunfo lima y su local de producción es Avenida. Pachacútec Nro. 7175 Asociación de pequeños Industriales del cerro las conchitas (Manzana A lote 8) Lima Distrito de Villa María del Triunfo. Todas las instalaciones son alquiladas.

1.1.1. Actividad económica:

Es una empresa industrial y de servicios en el área metal mecánica; con especialización en la fabricación de estructuras metálicas, que brinda los servicios mencionados, en los sectores industrial, hidrocarburos, telecomunicaciones, minero y de la construcción; adecuándose a los requerimientos de cada sector y cliente.

Los principales clientes son:

- H.B. Sadelec
- Calaminon
- Tesur S.A.
- Bitel
- Conduto Peru S.A.C.
- Nemetsa
- Bitel
- JJC Contratistas
- Quanta Services.

1.1.2. Productos, servicios.

Fabricación de Torres de Telecomunicaciones.

Aremetal S.A.C., Fabrica estructuras metálicas para la industria de telecomunicaciones.



Figura 1. Monopulos. Fuente: Tomado de www.arematal.pe

Fabricación de estructuras metálicas.

Asimismo, el área de Producción cuenta con personal calificado y realiza los trabajos de acuerdo con las normas establecidas.



Figura 2. Estructuras metálicas. Fuente: Tomado de www.arematal.pe

Servicio de granallado y pintado.

Capacidad de Cabina de Granallado: Largo 9m, Ancho 5m, Alto 5 m.
Presión Máxima 150 PSI.



Figura 3. Granallado y pintado. Fuente: Tomado de www.arematal.pe

Proyectos e ingeniería.

AREMETAL, cuenta con un área de proyectos e investigación compuesta por destacados profesionales.

Fabricación e instalación de cercos perimétricos galvanizados.

La empresa, fabrica e instala cercos perimétricos para las industrias mineras y de telecomunicaciones.



Figura 4. Cercos perimétricos. Fuente: Tomado de www.arematal.pe

Edificios e instalaciones.

Se cuenta con una moderna planta en la zona de Villa María del Triunfo, de fácil acceso, la empresa cuenta con máquinas modernas, CNC, lo que le permite flexibilidad y poder satisfacer los requerimientos de los clientes.

La empresa cuenta con amplias zonas de producción y oficinas, donde el personal profesional y técnico, puede desarrollar los proyectos que los clientes tengan en perspectiva.

Las de máquinas con que cuenta la empresa, son:

- Máquina de Corte Plasma y Oxicorte – CNC GANTRY X3 (2.4 m x 6 m x 3”).
- Punzadora Mecánica CNC.
- Cizalla hidráulica CNC.
- Plegadora hidráulica CNC.
- Tronzadora hidráulica.
- Diversas Prensas Mecánicas.
- Máquinas de soldar, sistema MIG/MAG.
- Cabina de Granallado de 10 x 5 x5 mts, con sistema de recolección de polvo.
- Equipo completo de granallado.
- Cabina de Pintado de 10x5x5 mts, con sistema de extracción.
- Equipo de Pintar con sistema Airless, Ultramax 795.
- Máquina para ensayos de tracción, computarizada.
- Máquina Punzadora de Angulo CNC con capacidad para cortar, punzonar marcar ángulos hasta 160 mm de ala y 16 mm de espesor.

1.1.3. Plataforma Estratégica De La Empresa

Misión

Ser una empresa líder en el sector metalmeccánico satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes por medio de la atención oportuna de sus requerimientos, cumpliendo con las normas establecidas y respetando los principios de sostenibilidad.

Visión

Ser una empresa consolidada en la búsqueda constante de nuevas soluciones en la industria metalmeccánica, enfocándonos en encontrar las mejores opciones para nuestros clientes.

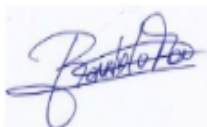


Figura 5. Logo de la empresa. Fuente: Tomado de www.arematal.pe

Política del Sistema de Gestión de la Calidad

AREMETAL es una empresa que presta servicios profesionales relacionados al diseño y desarrollo de proyectos de ingeniería y fabricación de estructuras metálicas, que se compromete continuamente a:

- a. Cumplir las normas legales y especificaciones técnicas del producto o servicio que se ofrece.
- b. Mejorar continuamente la eficacia del sistema de gestión de la calidad ISO 9001:2015 ; mediante el desarrollo de su personal, mejora de sus procesos y evaluación constante de sus riesgos; a fin de fortalecer el desarrollo de una cultura corporativa enfocada en el logro de la visión, la misión y estrategias de la organización.
- c. Satisfacer las necesidades y expectativas del cliente y otras partes interesadas pertinentes, impulsando una cultura de calidad en todos nuestros procesos.



Ronald López

Figura 6. Política de la empresa.

Organigrama.

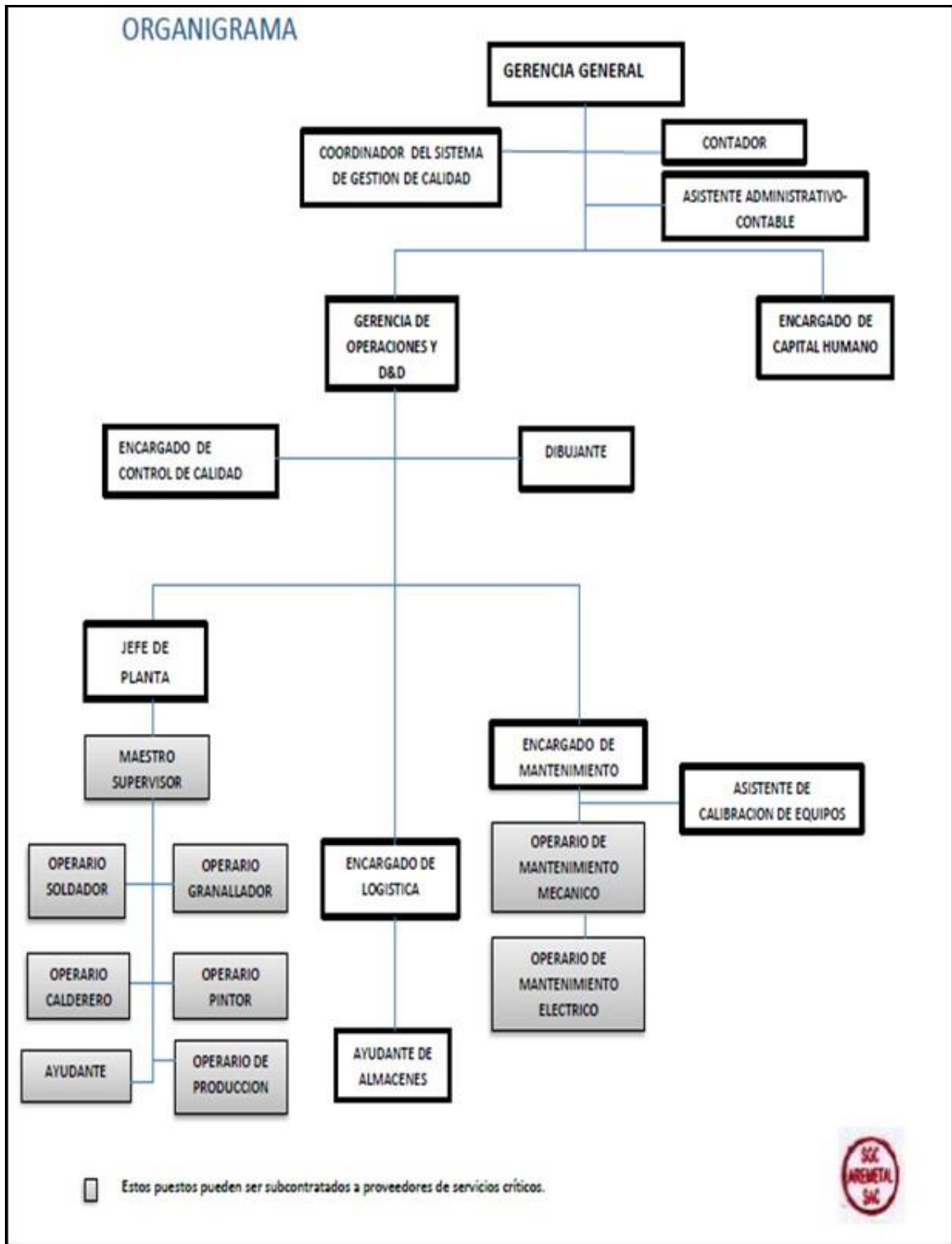


Figura 7. Organigrama de la empresa.

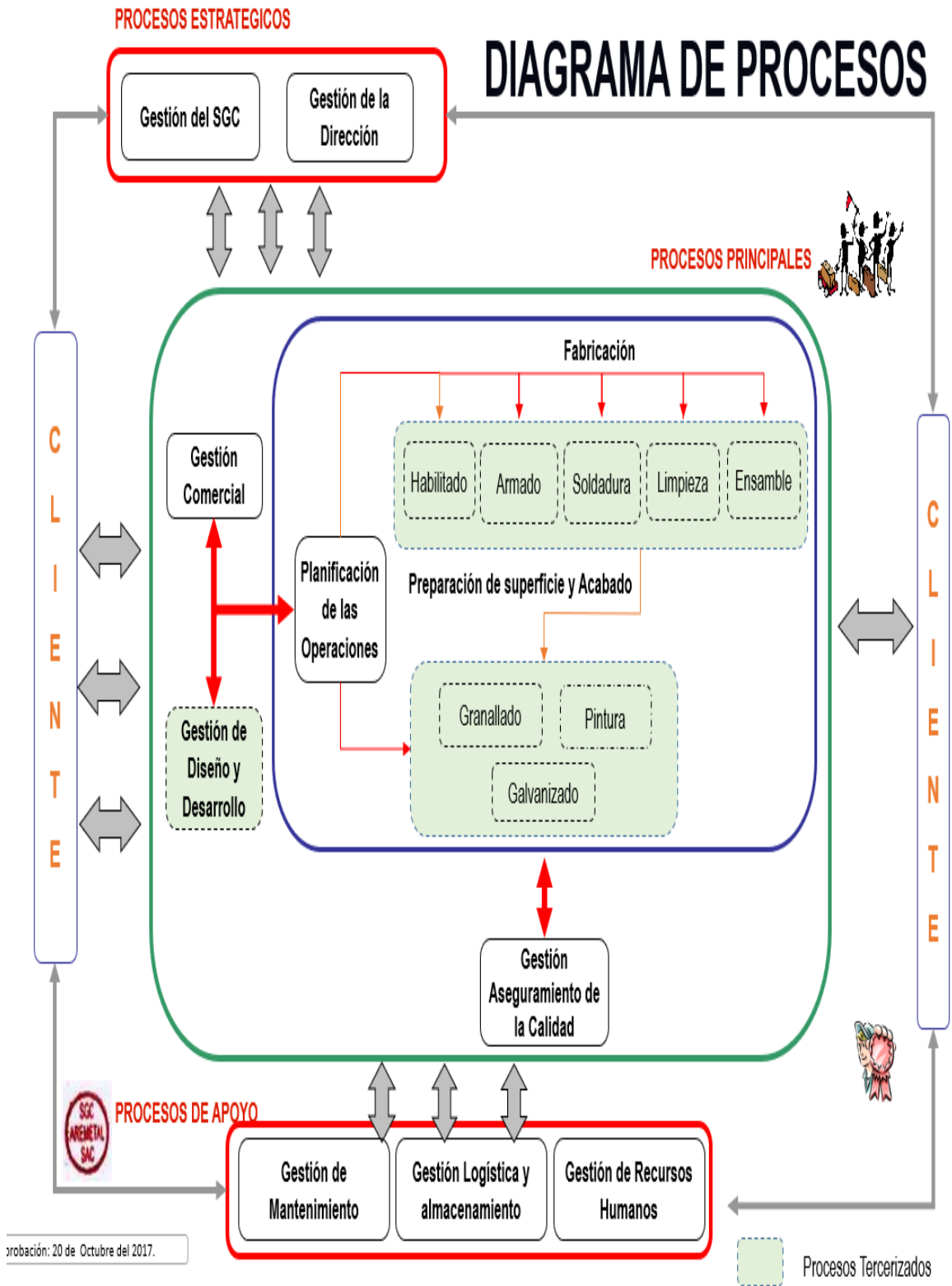


Figura 8. Diagrama de procesos

1.1.4. Descripción general de experiencia.

Asistente Contable Eveling Chuquimani Caceres, quien reporta directamente al Contador General y Gerente General.

Dentro de sus principales responsabilidades están lo siguiente:

- La recepción y registro de todos los comprobantes contables.
- Analizar y clasificar los comprobantes contables.
- Validar y verificar la información recibida con las áreas correspondientes. (verificación de facturas electrónicas portal Sunat)
- Coordinar los pagos a proveedores y otras obligaciones de la empresa. (elaborar un flujo de caja)
- Declaraciones Juradas mensuales (Pdt, Plame y otras) y según se requiera.
- Llevar el control de los inventarios valorizados
- Tener un adecuado manejo de los libros contables.
- Manejar las cuentas corrientes de la empresa, enmarcando un nivel óptimo de comercialización, atendiendo las variables económicas propias del mercado en que se maneja la empresa.
- Custodiar y controlar los documentos que correspondan al Departamento Contable y Administrativo.
- Apoyo en la elaboración de estados financieros y anexos.

Proceso Contable de la Empresa:

Como la contabilidad de esta empresa es llevada de manera interna se presenta el siguiente proceso contable.

- Captación de los datos. - Se empieza por la recepción de todo tipo de comprobantes de pago (facturas, boletas, notas de crédito débito, pagos, cheques), de manera directa de proveedores que dejan la materia prima en el local de Aremetal S.A.C., o de las personas encargadas de hacer compras y pagos.
- Procesamiento de los mismos. - Estos documentos son revisados para tener la conformidad de que cumplen todos los requisitos mínimos exigidos por Sunat para su registro, los comprobantes son registrados en el sistema Contable Concar, según orden de llegada, de estos mismos se generan los libros electrónicos para declaración mensual y liquidación de impuestos.
- Preparación de la información, Adjuntándose o teniendo como punto inicial los registros en los libros, generando los EE.FF. y posteriormente presentar la información a gerencia cuando la requiera para la toma de decisiones.

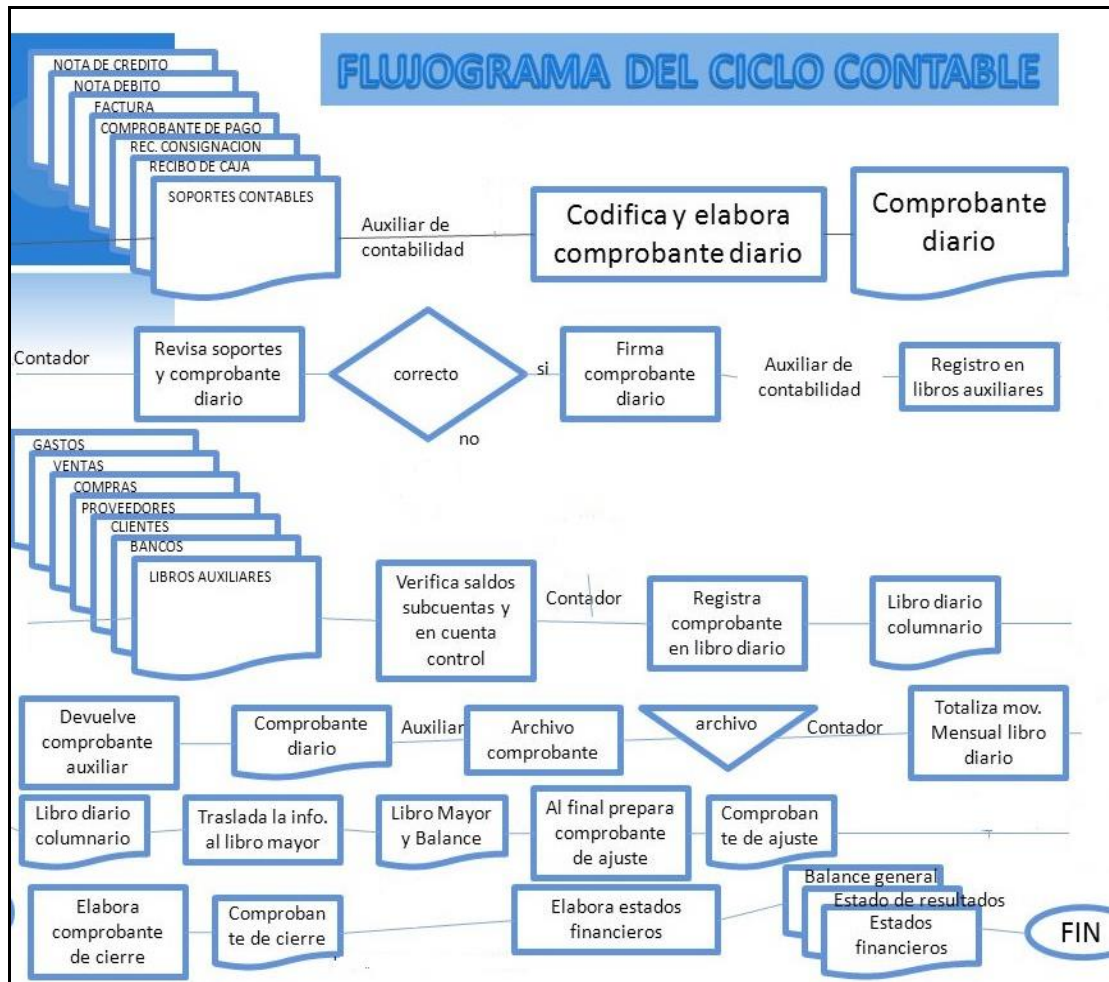


Figura 9. Flujoograma contable. Fuente: Jaraba, M. (2016).


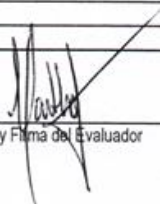
	FORMATO		Código: FO-002-CH
	Fecha de Aprobación: 01-10-2015		Versión: 00 Página: 1 de 1
FUNCIONES, RESPONSABILIDADES Y ANALISIS DE COMPETENCIA			
CARGO / FUNCION A OCUPAR:	ASISTENTE ADMINISTRATIVO- CONTABLE	FICHA N°	9
OBJETIVO DEL PUESTO:	Asistir al gerente general en sus funciones.		
NOMBRE DEL TRABAJADOR	EVELING CHUQUIMANI CACERES	DOC. DE IDENTIDAD	46894219
COMPETENCIA DEL PUESTO		ANALISIS DE COMPETENCIA	
EDUCACION		SI	NO
1	Técnica en Administración , Contadora o Administradora	X	
2			
3			
4			
FORMACION		SI	NO
1	Conocimientos de Gestión Contable	X	
2			
3			
4			
EXPERIENCIA		SI	NO
1	06 meses desempeñando labores relacionadas a la gestión contable o administrativa	x	
2			
3			
4			
HABILIDADES		SI	NO
1	Liderazgo	x	
2	Toma de decisiones	x	
3	Trabajo en equipo	x	
4	Proactivo	x	
FUNCIONES Y RESPONSABILIDADES DEL CARGO			
1	Asistir al gerente general		
2	Apoyar al área logística en concordancia con el gerente general.		
3	Verificar los inventarios de los almacenes junto con el Encargado de Logística		
4	Respetar y hacer respetar los reglamentos de seguridad y salud en el trabajo.		
5	Coordinar con las diferentes áreas de la empresa, y presentar informes solicitados por la gerencia general.		
6	Mantener la gestión contable de la empresa		
7			
8			
9			
10			
NIVELES A SER ALCANZADOS			
1			
2			
3			
4			
5			
 Nombre y Firma del Evaluador			
FO-002-CH Fecha de Aprobación: 01-10-2015			

Figura 10. Funciones, responsabilidades y competencias.

1.1.5. Propósito del puesto.

Objetivos.

Ejecutar los procesos administrativos del área, aplicando las normas y procedimientos definidos, elaborando documentación necesaria, revisando y realizando cálculos, a fin de dar cumplimiento a cada uno de esos procesos, lograr resultados oportunos y garantizar la prestación efectiva del servicio.

- Elaborar estados financieros para fines contables, fiscales y financieros.
- Operar cualquier sistema de Contabilidad, utilizando la computadora en el proceso Contable-Financiero.
- Organizar y distribuir las actividades de desarrollo contable eficientemente, de acuerdo con el cronograma establecido para el cumplimiento de las obligaciones contables y tributarias.
- Asesorar en materia contable, fiscal y financiera.
- Fundamentar toma de decisiones basados en el análisis de la información financiera.
- Revisar los documentos contables.
- Verificación del cálculo de impuestos.
- Verificar que la contabilidad se lleve de acuerdo con la legislación peruana.
- En el área de costos se ha encontrado que no hay un sistema adecuado, la producción no tiene un sistema de costos que permita saber con precisión el costo de cada producto, eso conlleva a que no haya la correcta manera de fijar precios. Estos se fijan por el valor kilo

de estructuras metálicas del mercado, y así no se mide eficientemente la rentabilidad de cada producto o no se puede saber qué línea de producción es más rentable.

1.1.6. Resultados concretos que ha alcanzado en este periodo de tiempo.

Como asistente contable y administrativa he podido alcanzar los siguientes logros:

Llevar a cabo el proceso de compras de materia primas que permita identificar a que producto específico es destinado, esto ayuda a implementar el sistema de costos por órdenes específicas de producción, todo esto asignando el número de pedido de proyecto a las órdenes de compras a través de formatos estándares.


 Fecha de Aprobación: 10-10-2016	FORMATO				Código: FO-007-GL
	PEDIDO DE COMPRA				Versión: 01
					Página: 1 de 1
AREA	PRODUCCION			FECHA:	05/05/2017
SOLICITADO POR:	REYNALDO RUIZ		PROYECTO:	BARANDAS GALVANIZADAS	
CLIENTE:	ESTRUCTURAS INDUSTRIALES EGA S.A				
ITEM	CODIGO	UND	CANT.	DESCRIPCION	N° DE PEDIDO (si aplica)
1		250	Pzas	Tubo Negro Lac 3.0 x 2" x 6.40 m	
2		360	Pzas	Platina 1/8" x 1.5" x 6 m	
3		180	Pzas	Platina 1/8" x 3/4" x 6 m	
4		120	Pzas	Angulo 1/8" x 1.5" x 6.0 m	
5		359.5	m2	Malla tejida de alambre Galv. Plastificada verde (3.4 mm) x 1.10 m	
6		35	Und.	Disco de corte de 14" x 1/8" x 1"	
7		40	Und.	Disco de corte de 7" x 1.6 mm	
8		18	Cajas	Alambre mig de 0.8 mm (caja de 15 kg)	
9		313.5	m2	Malla tejida de alambre Galv. Plastificada verde (3.4 mm) x 0.95 m	
10		7710	Und.	Perno Hex. 1/4" x 1" - Galvanizado	
11		7710	Und.	Tuerca Hex. 1/4" - Galvanizado	
12		1680	und.	Autoperforante 1/4" x 1"	
13		1802	Und.	Perno Hex. 1/2" x 2" - Galvanizado	
14		488	Und.	Esparrago de 1/2" x 6" - Galvanizado	
15		4580	Und.	Tuerca Hex. 1/2" - Galvanizado	
16					

Figura 11. Pedido de compra.

Controlar las salidas de materias primas a través de formatos donde se le asigna el número de pedido de proyecto, así se puede costear la materia prima.

Las compras de materia prima se registran en las órdenes de compra correspondientes, es así como se puede controlar la recepción en documentos contables, como son la guía de remisión o factura.

Es así como, se logró establecer el registro de inventario valorizado, pues se cuenta con las facturas de materia primas en el momento de ingreso al almacén. Así mismo se cuenta con formatos de salida de materia prima, lo que permiten identificar a que proyecto pertenece y así poder implementar el sistema de costos por órdenes específicas de producción.

CAPÍTULO II

FUNDAMENTACIÓN

2.1. Fundamentación sobre el tema elegido.

El presente trabajo tiene por objeto analizar la situación actual de la empresa Acabados Y Recubrimientos Metálicos S.A.C. y de esta manera presentar recomendaciones para lograr la mejorar la competitividad de Costos, y su relación con la Rentabilidad.

Ha sido importante analizar esta relación, pues es una empresa joven y su visión es expandirse, por lo que debe encontrar la manera de ser rentable. Siendo la implementación de costos por órdenes específicas de producción el método de costeo óptimo encontrado.

Cogollos (2012) afirma que:

El sistema de contabilidad de costos por órdenes específicas, conocido también como sistema de costos por órdenes de producción, por lotes, por pedido u órdenes de trabajo, es un sistema de acumulación de costos de acuerdo con las especificaciones de los clientes o en algunos casos para ser llevados al almacén de productos terminados. Los costos que intervienen en el proceso de producción de una cantidad específica o definida de productos se acumulan o recopilan sucesivamente por sus elementos (materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos), los cuales se cargan a una orden de trabajo, fabricación o producción, sin importar los periodos de tiempo que impliquen. Por ejemplo, algunos trabajos se pueden completar en un periodo corto, mientras que otros se pueden extender por varios meses. (p.20)

Este sistema de costos ha sido esencial para determinar el óptimo costeo de la empresa Aremetal S.A.C, ya que permitió aumentar la rentabilidad, y así determinar la relación que existe entre el sistema de costos por órdenes específicas de producción y la rentabilidad.

La metodología empleada ha sido el análisis detallado de documentación tales como, las órdenes de compra de nuestro cliente, precios, planillas de costo de trabajadores, y toda la documentación relacionada con el sistema de costeo y análisis de rentabilidad.

Acabados y Recubrimientos Metálicos S.A.C. Actúa como persona jurídica de tercera categoría, pertenece al sector industrial y de servicios en el área metal mecánica; con especialización en la fabricación de estructuras metálicas, que brinda los servicios a los sectores industriales, hidrocarburos, minero y de la construcción.

Esta empresa inicia sus actividades en el año 2016. Sus oficinas están ubicadas Avenida. Pachacútec Manzana A Lote 2 Asentamiento Humano 19 de julio. Distrito de Villa María del Triunfo-Lima. Este trabajo es importante en el aspecto contable, por qué dará a conocer los efectos que genera el tener un adecuado control de costos en las empresas. Pues la determinación de los costos es uno de los temas más debatidos actualmente, y desempeña un papel muy importante en el análisis de la situación económica – financiera, así como en la toma de decisiones.

La investigación es importante para la empresa Aremetal porque permitirá determinar la manera real y objetiva los costos de producción, así como la elaboración de información económica y financiera para evaluar la rentabilidad de sus operaciones. Además, es adecuado para ser aplicado a otras empresas que tenga como giro de negocio los servicios de metalmecánica.

CAPÍTULO III

APORTES Y DESARROLLO DE EXPERIENCIA

3.1. Título del problema.

Costos por órdenes específicas y la rentabilidad de la empresa Aremetal S.A.C. Distrito de Villa María del triunfo ,2017.

3.2. Descripción de la realidad problemática.

La empresa, cuenta con seis (6) trabajadores en planilla en las diferentes áreas, también cuentan con siete (7) personas en promedio en la modalidad de Recibos por Honorarios, es así que pertenece al sector Mype.

Según el Diario Gestión (08 de agosto de 2017). Aumenta número de microempresas peruanas. En nuestro país actualmente existe un sector que forma parte importante de las empresas que son las pequeñas y medianas llamadas también empresas MYPE, cuya importancia económica contribuye a la generación de riqueza y creación de empleos. Las Mypes representan en la mayor parte del Perú más del 96% del número total de empresas. Por esto requieren de apoyo administrativo y contable, que faciliten su gestión y crecimiento.

Actualmente en la empresa AREMETAL S.A.C. no existe un sistema de costos adecuado para su rubro, es decir el sistema de costos actual no permite saber con precisión la rentabilidad. Tampoco es posible fijar un precio óptimo pues solamente se costea en base a las compras y planillas, y se calcula el costo general mensual, sin poder identificar los costos y rentabilidad por proyecto específico. En Aremetal S.A.C., que fabrica vía órdenes específicas de producción, es necesario tener claro el sistema de costos adecuado a la realidad de la empresa y así determinar correctamente el precio. Es importante fijar un adecuado sistema de costeo, que vaya de acuerdo con las necesidades y permita maximizar la utilidad, así como ayudar en la gestión eficiente de sus recursos.

El sistema de costos por órdenes específicas de producción se relaciona con la rentabilidad, debido a que, con la aplicación del sistema de costos tradicional, el resultado del costo de fabricación de barandas metálicas es S/.

135,818.51 soles, pero con la aplicación del sistema de costos por órdenes específicas de producción, el costo puede bajar hasta S/. 129,519.86 soles, lo que influye positivamente en la rentabilidad.

Debido a que la empresa Aremetal S.A.C., tiene poco tiempo en el mercado, la gerencia no se ha preocupado de dar la importancia a la contabilidad de costos, pues existe una creencia que la contabilidad solo se realiza para fines tributarios y apoyo administrativo, debido a esto realiza un inadecuado costeo de sus productos, esto da como resultado una rentabilidad imprecisa.

Existen empresas del mismo rubro que poseen un gran prestigio y buen posicionamiento, lo que representa una ventaja por encima de Aremetal S.A.C. Es así que, si nuestra empresa no trabaja para mejorar la eficiencia de sus costos, perderá la oportunidad de poder expandirse. Por esto, el presente trabajo de investigación pretende mostrar cual es la situación actual de la empresa y en qué medida puede mejorar después de aplicar el sistema de costos por órdenes específicas.

La presente investigación presenta el siguiente problema:

¿De qué manera un sistema de costos incide en la rentabilidad de la empresa Acabados Y Recubrimientos Metálicos S.A.C. del distrito de Villa María del triunfo periodo 2017?

3.2.1. Objetivo general

- Implementar el sistema de costos por órdenes específicas relacionado con la rentabilidad de la empresa Acabados Y Recubrimientos Metálicos S.A.C. del distrito de Villa María del triunfo periodo 2017, Proyecto barandas metálicas.

Objetivo específico

- Determinar la relación entre costo de la mano de obra directa y la rentabilidad de la empresa Acabados Y Recubrimientos Metálicos S.A.C del distrito de Villa María del triunfo periodo 2017, Proyecto barandas metálicas.
- Analizar la relación entre los costos indirectos de fabricación y la rentabilidad la rentabilidad de la empresa Acabados Y Recubrimientos Metálicos S.A.C. del distrito de Villa María del triunfo periodo 2017, Proyecto Barandas metálicas.

3.3. Marco teórico.

3.3.1. Antecedentes de estudio.

Internacional.

Salinas (2012), en su tesis denominada “Los costos de producción y su efecto en la rentabilidad de la planta fibra de vidrio en Cepolfi Industrial C.A de la ciudad de Ambato” de Ecuador, presentada para obtener el título de Ingeniero en Contabilidad y Auditoría, ante la facultad de Contabilidad y Auditoría de la Universidad Técnica de Ambato. Sostiene que, la inadecuada forma de controlar los costos se ha generado por falencias administrativas, sobre todo en la parte de fabricación de los productos, llegando a reportar cantidades erróneas de material ocupado en las requisiciones de productos, también una incorrecta asignación del tiempo de elaboración de cada pieza, por lo que se determina un costo irreal y una rentabilidad incierta.

La investigación de esta tesis está direccionada a tener un buen control de costos de producción, mediante un sistema adecuado de costos por órdenes de producción, para obtener verdaderos costos y medir la rentabilidad de la planta fibra de vidrio en la empresa Cepolfi Industrial C.A, de la ciudad de Ambato.

Se ha llegado a concluir lo siguiente.

El escaso control que tiene la empresa, sobre el tiempo no productivo de la mano de obra en los procesos de fabricación encarece a la productividad, y la falta de continuidad en el control de los materiales dentro de la producción ocasiona que exista pérdida, desperdicio considerable y un mal uso de estos por parte de los obreros, lo que causa pérdida económica, para la compañía. La empresa, para asignar los precios a los productos, se basa en disposiciones administrativas; es decir, que no tienen un sustento técnico o un estudio específico para determinar los precios, lo que origina una imagen falsa de un costo competitivo en el mercado, por consiguiente, no se puede saber con certeza la rentabilidad que produce la actividad económica.

Bolaños (2014), en su tesis “Diseño Del Sistema de Costos por Órdenes de Producción, Aplicando la Metodología De Costeo Tradicional, Para La Empresa Grupo Destaka tu Marca Sas, Del Sector Comercial de Publicidad de la ciudad de Cali, Colombia” presentada para obtener el título de Contador Público, ante la facultad Ciencias de la Administración, Programa Académico de Contaduría Pública de la Universidad del Valle. Esta investigación tiene como objetivo diseñar un sistema que permita asignar adecuadamente los costos de cada producto en la empresa mencionada. De acuerdo con el tipo de producción que maneja esta empresa se trata de un sistema por órdenes de producción, pues sus productos son fabricados con diferentes especificaciones. Las técnicas empleadas son la entrevista, realizada directamente a las personas que participan en el proceso productivo y también se utiliza la observación de los distintos procesos de la producción.

El mismo que concluye.

La aplicación del sistema de costeo dentro de la compañía permite a sus directivos conocer durante el proceso productivo, los costos en los que se incurren, y de esta manera se tiene control sobre estos. La asignación de los costos indirectos de fabricación, no se tenían en cuenta al momento de elaborar las cotizaciones a los clientes, dando como resultado una utilidad incorrecta. Los funcionarios de producción no entienden los formatos y las explicaciones acerca de cada proyecto.

Nacional

Valverde (2013), en su tesis denominada "Implementación de un sistema de costos por órdenes específicas para la toma de decisiones en la empresa Oshiro y Valverde ingenieros S.A. de la ciudad de Trujillo periodo Enero - febrero 2013". Presentada para obtener el título de Contador Público ante la facultad de Ciencias Económicas de la Universidad Privada Antenor Orrego. Sostiene que, con la finalidad de solucionar las deficiencias, en la determinación de los costos de producción, en cada etapa del proceso, y expresar la importancia que tiene la contabilidad de costos, en la toma de decisiones, de una manera rápida y eficaz, se tiene que diseñar e implementar el sistema de costos por órdenes específicas, tomando en cuenta los costos incurridos, de acuerdo a la orden específica de la obra "Montaje Electromecánico En M.T.16 K.V. Pascona", ejecutada por la empresa durante el periodo del año 2013.

Se presentan los resultados, discusiones y conclusiones, haciendo una tabulación de las respuestas a las preguntas realizadas en las entrevistas, de igual forma se desarrollan los resultados, se discuten los mismos, concluyendo que el sistema de costos por órdenes específicas ayuda a determinar los costos reales, estos resultados son una herramienta de gestión, para que la gerencia optimice la toma de decisiones.

El mismo que concluye:

Se determinó que la implementación de un sistema de costos por órdenes de producción en las empresas tiene incidencia sobre la determinación del costo de producción; el sistema ejerce un control específico sobre los elementos de costos, las operaciones de producción, y horas maquina consumidas por el producto.

Palabras claves: Costos, toma de decisiones.

Flores (2016), en su tesis denominada “Sistema de costos por órdenes y su incidencia en la rentabilidad de las empresas constructoras del Perú: caso empresa F & C E.I.R.L. Trujillo, 2016.”, presentada para obtener el título de Contador Público, ante la facultad de ciencias Contables, Financieras y Administrativas de la Universidad Católica los Ángeles de Chimbote. Muestra el análisis sobre la aplicación de un sistema de costos por órdenes, para la empresa F&C E.I.R.L. Siendo su objetivo principal, determinar y describir la incidencia del sistema de costos por órdenes en la rentabilidad de las empresas constructoras del Perú y de la empresa F&C E.I.R.L Trujillo 2016.

Esta información se desarrolló usando la metodología de revisión documental de libros sobre la materia, debido a que la empresa bajo estudio no contaba con la información necesaria para la puesta en marcha de un sistema de costos acorde con las necesidades y requerimientos de la gerencia de la empresa. Adicionalmente, para aplicar el sistema de costos por órdenes como herramienta para la determinación de la rentabilidad por obra, se determinó la estructura de costos de la empresa, los flujos de información, los formatos a utilizar, los estados de costo, así como sus elementos constitutivos del costo de las obras, los costos totales unitarios y la rentabilidad por obra.

Concluye en: El sistema de costos por órdenes permite llevar un control oportuno de cada trabajo, y los materiales que se utilizan en cada fase del producto mediante las órdenes específicas y las hojas de costos, también permitiría acumular los costos por cada trabajo realizado y determinar las proporciones de cada elemento con ello la empresa obtiene una mejor rentabilidad.

De acuerdo con la revisión bibliográfica consultada, el sistema de costos por órdenes incide positivamente en la rentabilidad de las empresas constructoras del Perú. Por qué permite un mejor control de los gastos e ingresos que tiene las empresas.

Jacobo (2017), en su tesis “Sistema de Costos Basados en Actividades y su Influencia en la Rentabilidad en la Empresa Caszava Constructores S.A.C. Trujillo, enero-julio 2017”, presentada para obtener el título de Contador Público ante la facultad de Ciencias Empresariales de la Universidad Cesar Vallejo. Sostiene que, su objetivo es determinar el sistema de costeo basado en actividades y su influencia en la rentabilidad, esta investigación es de diseño no experimental –descriptivo correlacional, las técnicas utilizadas son el análisis documental y entrevista, se utilizan instrumentos, tales como: la guía de entrevista, los estados financieros de la empresa en mención.

Al aplicar el análisis documental y conocer el costeo de la empresa se realiza la distribución de los costos indirectos mediante a la tasa CIF 1.18%, se calcula en base a la mano de obra, además para conocer la rentabilidad de la empresa, se aplicó ratios de rentabilidad.

La investigación es relevante, pues mediante la información recolectada ayudará a saber la rentabilidad de cada obra hasta su culminación.

Concluye que: Se determinó que el sistema de costeo de la empresa genera un costo mayor en comparación con el sistema de costos por actividades. A manera de ejemplo podemos nombrar el enchape y porcelanato con un costo de S/. 174,271.46, y la actividad de pintura, con un costo de S/.64,687.80. Con el sistema de costos por actividades, el enchape y porcelanato tiene un costo de S/. 173,091.35, también la actividad de pintura tiene un costo de S/.63,977.53, lo que representa un ahorro de 0.43% del costo total.

Beltrán (2014), en su tesis “Diseño de un sistema de costos para una empresa agroindustrial de colorantes naturales” de la ciudad de Lima, presentada para obtener el Grado de Magister en Contabilidad con mención en Costos y Presupuestos en la Gestión Estratégica ante la Facultad de

Ciencias Contables de la Universidad Mayor de San Marcos. Sostiene que el sistema de costos para empresas agroindustriales de colorantes naturales en base a la semilla del achiote requiere, definir ciertos temas que influyen en la determinación de su costo de producción. El trabajo de investigación tiene como objetivo presentar los lineamientos vigentes para solucionar los problemas de costos. La metodología consiste en presentar el caso de una empresa agroindustrial dedicada a la producción de colorante natural bixina, exponiendo como el sistema de costos por orden de producción cumple con el requisito de trazabilidad, la valoración de los productos de la producción conjunta, y la determinación del costo unitario.

El mismo que concluye.

La implementación del sistema de costos por órdenes de producción en las empresas tiene incidencia sobre la determinación del costo de producción; el mismo sistema ofrece mayor control sobre los elementos de costos, como son las actividades de producción, y horas maquina consumidas por el producto.

También se determinó que la estacionalidad de la cosecha de achiote influye en el uso de la capacidad instalada de las empresas, la abundancia de materia prima en épocas de cosecha favorece la utilización de las plantas de la empresa, pero al terminar la cosecha, la semilla de achiote se reduce significativamente, por lo tanto, el uso de la capacidad instalada disminuye llegando incluso a su total paralización.

3.3.2. Bases Teóricas.

3.3.2.1 Costos por órdenes específicas.

3.3.2.1.1. Definición:

(Rubio, 2013). Sostiene que:

Esta técnica costea el producto cada vez que termina una partida (proceso productivo) es decir, costea por lotes, que generalmente son pedidos de producción hechos por los clientes de la empresa. Las empresas pueden adoptar diversos tipos de procesos productivos. El sistema de contabilidad de costos por órdenes específicas, conocido también como sistema de costos por órdenes de producción, por lotes, por pedido u órdenes de trabajo, es un sistema de acumulación de costos de acuerdo a las especificaciones de los clientes o en algunos casos para ser llevados al almacén de productos terminados, en el cual los costos que intervienen en el proceso de producción de una cantidad específica o definida de productos se acumulan o recopilan sucesivamente por sus elementos (materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos).(p.15)

Características:

Entre las características del sistema por órdenes específicas, extraídas de los diferentes textos de contabilidad de costos, se pueden mencionar las siguientes:

- Acumula y asigna costos a: Trabajos específicos, conjunto o lote de productos, un pedido, un contrato, una unidad de producción.
- Cada trabajo tiene distintas especificaciones de producción, por lo tanto, los costos son distintos, permitiendo reunir, separadamente, cada uno de los elementos del costo para cada orden de trabajo terminado o en proceso.
- Es apropiado cuando la producción consiste en trabajos o procesos especiales, más que cuando los productos son uniformes.

- Posibilita notificar y subdividir la producción, de acuerdo con las necesidades de producción, control de inventario o la dirección de la empresa.
- Los materiales directos y la mano de obra directa se cargan directamente a cada lote y los costos indirectos se asignan sobre alguna base de prorratio.
- No se dispone de costos unitarios (Costeo Real), hasta que no se termine la orden.
- La producción no tiene un ritmo constante, ni continuo, por lo que debe existir una planificación cuidadosa de la producción.
- Los costos se acumulan en una hoja de costos, considerada el auxiliar de productos en proceso, denominada Orden de Producción. Los documentos fuentes en un sistema contable representan registros originales que sirven de respaldo a los asientos de diario, en el sistema de costos por órdenes específicas la orden de producción representa el documento fuente que permite acumular todos los costos asignados a un trabajo específico desde el momento que se inicia hasta su culminación (Gómez, 2005).

3.3.2.1.2. Importancia y objetivos

Importancia. - El sistema de costos por lotes es importante porque podemos conocer las necesidades de nuestros clientes potenciales, ya que de acuerdo con sus necesidades podemos llegar a producir los productos de acuerdo con su naturaleza.

Objetivos. - En la actualidad para que la contabilidad moderna pueda cumplir con los objetivos de la gerencia de planeación de utilidades, control de costos y su contribución a la fijación de precios de venta. La gerencia al asignar la responsabilidad por los resultados reales de sus operaciones desea tener la seguridad de que tales resultados han sido medidos correctamente. Pero antes de formular un juicio sobre el buen o mal

funcionamiento de la empresa deben aplicarse a los resultados una medida de eficiencia aceptable, contando para esto con los sistemas de costos predeterminados.

Su objetivo principal es el control de la eficiencia operativa, por lo cual este sistema de costos resulta óptimo para los fines administrativos de planeación y control de los costos.

3.3.2.1.3. Elementos del costo de producción en el sistema de costeo por órdenes específicas.

Materiales directos. - Vásquez (2003) Son todos los que pueden identificarse en la fabricación de un producto terminado, fácilmente se asocian con éste y representan el principal costo de materiales en la elaboración del producto. Un ejemplo de material directo es la madera aserrada que se utiliza en la fabricación de una litera

Mano de obra directa. - Vásquez (2003) Es la que se emplea directamente en la transformación de la materia prima en un bien o producto terminado, se caracteriza porque fácilmente puede asociarse al producto y representa un costo importante en la producción de dicho artículo

Costos indirectos de fabricación. - Son todos los costos de fabricación distintos de los materiales directos y de la mano de obra directa. Estos costos hacen referencia al grupo de costos utilizado para acumular los costos indirectos de fabricación (CIF son distintos a los Gastos de venta, administración y financiero) y además son costos que no se puede asociar o costear con facilidad a un producto producido ejemplos de CIF son los siguientes:

Materiales indirectos

Mano de obra indirecta

Calefacción, luz y energía para la fábrica

Depreciación del edificio de la planta productora y el equipo de fábrica

Mantenimiento del edificio y equipo de fábrica

Impuesto a la propiedad sobre el edificio de fábrica (Flores Soria, 1994).

3.3.2.1.4. Procedimiento

Paso 1.- Para iniciar su actividad productiva, las empresas que utilizan el sistema de costos por órdenes específicas requieren emitir una orden de producción para cada trabajo o lote, cada orden de producción debe llevar una Hoja de Costos en la cual se registran los costos de materiales directos, mano de obra directa y costos indirectos requeridos en el proceso de elaboración de determinada orden o lote conforme se desarrolla el trabajo.

Los gastos de ventas y administrativos, que se basan en un porcentaje del costo de producción, fabricación o manufactura, se especifican en la hoja de costos para determinar el costo total. Las hojas de costos se establecen al comienzo del trabajo y permanecen vigentes hasta que los productos se terminan y se transfieren al almacén de artículos terminados.

Pasó 2.- Para que un sistema de costos por órdenes específicas funcione de manera adecuada es necesario identificar físicamente cada orden de trabajo y separar sus costos, para lo cual se requiere documentación y procedimientos que permitan asociar los insumos de fabricación de un trabajo.

Esta necesidad se satisface mediante el uso de: requisiciones de materiales, separadas para cada trabajo, para identificar los materiales directos; Boletas de Trabajo para los costos de mano de obra directa, identificados por número de orden de trabajo de costos; y bases de aplicación de costos indirectos identificada con cada orden de producción (por ejemplo si la base son horas máquinas entonces se debe establecer la cantidad de horas máquinas que, en el período, utilizó cada orden en el proceso productivo)

Paso 3.- Al terminar de fabricarse los productos y una vez anotados todos los costos en la respectiva hoja de costos, se procede a su liquidación; para ello se totaliza cada una de las tres columnas que contienen los montos de los elementos del costo y se suman los totales de las columnas para obtener el costo total de la orden de producción; posteriormente se divide este costo total por el número de unidades fabricadas y se obtiene el costo de cada unidad producida en dicha orden.

3.3.2.1.5. Clasificación de los Costos.

Según los elementos de un producto: Los elementos de costos de un producto o sus componentes son:

Materia Prima. “Los materiales son uno de los elementos más importantes del costo. La materia prima es el bien adquirido a terceros que va a ser transformado por la empresa en el artículo final objeto del negocio y los insumos o materiales auxiliares que participarán, durante el proceso productivo, colaborando directamente en dicha transformación.”

Carro R. (1998) Se denomina materia prima a la materia que se extrae de la naturaleza y que se transforma para elaborar en un bien de consumo, también son aquellos elementos que se incluyen en la fabricación de un bien o producto.

Mano de Obra Directa. La mano de obra es el esfuerzo físico y mental que representa el factor humano de la producción, y que sin la intervención no podría realizarse la actividad manufacturera.

Carro (1998) “La mano de obra es el elemento del costo que tiene entidad propia, por todas las características particulares que presenta, y que está integrado, como se dijo, por los recursos humanos que, además de estar incluidos por los cambios macro y microeconómicos, como los otros elementos, se verán afectados por los cambios propios, basados en conflictos individuales, disímiles incluso a los que puedan experimentar el resto de los componentes de este mismo elemento.”

Costos Indirectos de Fabricación.

Chirinos, citado por Vargas (2016) señala:

Costos Indirectos, es el tercer elemento del costo y está compuesto por todos aquellos costos, que no han sido incluidos en ninguno de los otros elementos, es decir, que no participan directamente en el proceso de transformación de la materia prima en el producto final, sino que son auxiliares para dicho proceso.

Son todos los costos que no están clasificados como mano de obra directa, ni como materiales, ya que no participan directamente en la transformación de la materia prima.

En relación con la producción: Se enlazan con los elementos del costo de un producto y con los principales objetivos de la planeación y son

Chirinos, citado por Vargas (2016), escribió:

Costos Primos “Es la suma de los elementos directos de mano de materia prima y mano de obra, también se le conoce como costo primario,

y se define como el conjunto de costos incurridos identificables con la elaboración de los productos”. Es el importe del material directo y de la mano de obra directa que intervienen en la fabricación de un producto.

Gómez citado por Vargas (2016) nos dice que “Se aplica a la producción a base de prorrateo o derrama en las unidades elaboradas en un periodo determinado. Son las erogaciones necesarias para convertir la materia prima en producto elaborado” El costo de conversión son aquellos costos que están relacionados con La transformación de los materiales directos en productos terminados.

Sistemas De Costos

Un sistema de costos es un conjunto de procedimientos, técnicas, administrativos y contables que se emplea en un ente, para determinar el costo de sus operaciones en sus diversas fases, de manera de utilizarlo para fines de información contable, control de gestión y base para la toma de decisiones.

Decimos que es un sistema de costos, porque en él actúan diversos elementos que se interrelacionan entre sí para alcanzar un objetivo en común. Se caracterizan por proporcionar retroalimentación al sistema en sí y por tener una determinada estructura. El objetivo que busca un sistema de costos es servir de herramienta para la mejora de la gestión y la toma de decisiones, determinando los costos unitarios de producción y el control de las operaciones fabriles.

Solís citado por Vargas (2016) sostiene que: el sistema de Costos son un conjunto de métodos, técnicas y procedimientos que nos sirve para calcular el costo de las distintas actividades de las empresas.

Toda empresa industrial tiene como actividad esencial la producción de bienes, cuyas operaciones deberán estar controladas por un sistema de costos, que es un conjunto de procedimientos, técnicas, registros e informes estructurados sobre la base de la teoría de la partida doble y otros principios técnicos que tienen por objeto la determinación de los costos unitarios de producción y el control de las operaciones fabriles efectuadas.

Para instalar un sistema de costos, se precisa calcular sus costos de implementación y a la vez de operación. Un sistema no solo está representado por las formas que se use, sino por el personal y el equipo necesario para su funcionamiento.

Para justificar la instalación de un sistema es necesario determinar su costo en cuanto a “personal, equipo y material”, en relación con el rendimiento del negocio. Los sistemas de costos son válidos para un volumen determinado de operaciones y para un tiempo determinado. Las industrias que están en constante crecimiento no pueden estar limitadas por un sistema. Si crece la industria, tendrá que adaptarse el sistema al negocio y no el negocio al sistema. Los sistemas no pueden ser permanentes, sufren constantes cambios para adaptarse al desarrollo de la industria, de la legislación que impone nuevas normas y de las propias circunstancias especiales provenientes del cambio constante de los diversos factores que concurren en la producción; por lo tanto, los sistemas no pueden considerarse como fijos sino como instrumentos sujetos a constantes reformas para adaptarlos a las necesidades, teniendo en consideración que la industria es por naturaleza propia, dinámica e inestable.

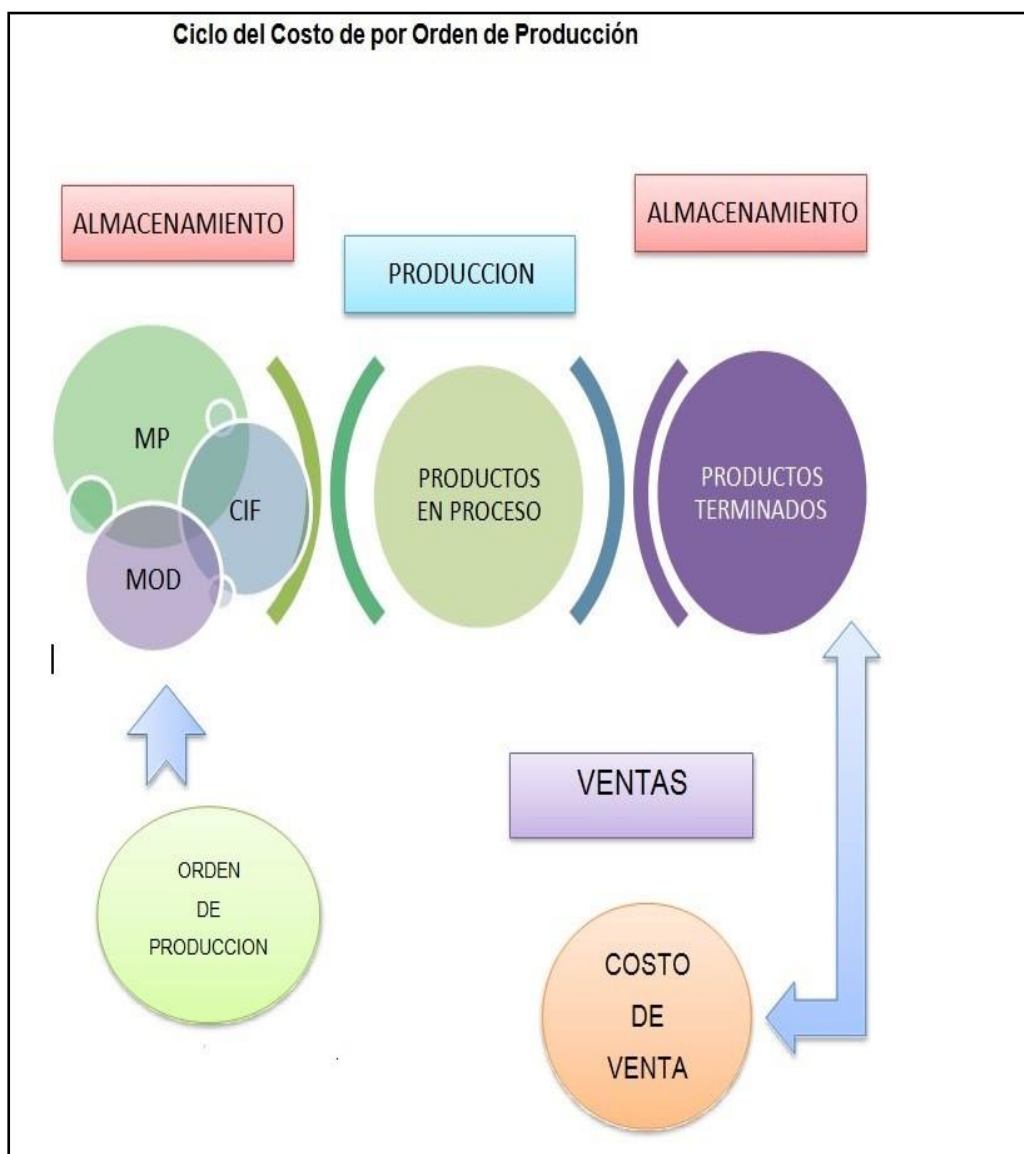


Figura 12. Ciclo del costo por Orden de Producción. Fuente: Gonzales (2012).

3.3.2.2.- Rentabilidad

3.3.2.2.1. Definiciones

Sánchez (2002) menciona que “La rentabilidad mide la eficiencia con la cual una empresa utiliza sus recursos financieros. ¿Qué significa esto? decir que una empresa es eficiente, es decir que no desperdicia sus recursos. Cada empresa utiliza recursos financieros para obtener beneficios. Estos recursos son, por un lado, el capital (que aportan los accionistas) y, por otro, la deuda retenida por la empresa en ejercicios anteriores con el fin de autofinanciarse. Estas reservas, junto con el capital, constituyen los fondos propios.

Si una empresa utiliza unos recursos financieros muy elevados, pero obtiene unos beneficios pequeños, pensaremos que ha “desperdiciado” sus recursos financieros: ha utilizado muchos recursos y ha obtenido poco beneficio con ellos. Por el contrario, si una empresa ha utilizado pocos recursos, pero ha obtenido unos beneficios relativamente altos, podemos decir que ha “aprovechado bien” sus recursos. Por ejemplo, puede que sea una empresa muy pequeña que, pese a sus pocos recursos, está muy bien gestionada y obtiene beneficios elevados”.

Robinson (2015), criticó el concepto de utilidad como siendo circular: "La utilidad es la calidad de los productos básicos que hace que las personas quieren comprar, y el hecho de que las personas quieran comprar los productos básicos muestra que tienen utilidad"

La utilidad y análisis de rentabilidad

Rentabilidad. - La rentabilidad o productividad es el resultado final de gran número de políticas y decisiones. Las razones financieras examinadas hasta revelan algunos aspectos interesantes acerca de la forma en que opera la empresa; en cambio, las razones de rentabilidad proporcional respuestas definitivas sobre la eficacia con que se está administrando.

Fórmulas para analizar la rentabilidad. -

Utilidad sobre las ventas. - En este caso se muestra la utilidad obtenida por la empresa por cada sol de ventas, se calcula como:

$$\text{Utilidad Neta} / \text{Ventas}$$

Rentabilidad sobre la Inversión. (ROA)

Esta ratio analiza la rentabilidad de la estructura económica, es decir del activo. Para ello relaciona el resultado neto de la explotación con las inversiones totales realizadas en el activo.

Es así como, indica la eficacia o productividad con que han sido utilizados los activos totales de la empresa sin considerar los efectos del financiamiento

$$\text{Utilidad Neta} + \text{Intereses} / \text{Activo Total}$$

Rendimiento del Capital

La relación de utilidades con el capital o patrimonio mide la rentabilidad de los fondos aportados por los accionistas. También llamado Rentabilidad sobre el patrimonio (ROE). El cual indica la rentabilidad obtenida por los propietarios de la empresa, también conocida como rentabilidad financiera. Para los accionistas es el indicador más importante puesto les revela cómo será retribuido su aporte de capital, así tenemos:

Utilidad Neta / Capital (o patrimonio)

Margen de Utilidad Bruta

Permite conocer la rentabilidad de las ventas frente al costo de ventas como medida para evaluar la capacidad de cubrir los gastos operativos y obtener una utilidad antes de interese e impuestos, mediante la siguiente fórmula:

Utilidad antes de impuestos / Activos Total

Hay varias formas de medidas posibles de la rentabilidad, pero todas tienen la siguiente forma general.

$$\text{Rentabilidad} = \text{Beneficio} / \text{Recursos Económicos}$$

De esta manera, ella representa una medida de eficiencia o productividad de los fondos comprometidos en el negocio, con el fin de garantizar el aumento de valor y su continuidad en el mercado. Esto significa que no interesa si se generan beneficios muy altos si para ello se tiene que emplear una considerable cantidad de recursos. Por lo tanto, una inversión es tanto mejor cuanto mayores son los beneficios que genera y menores los recursos que requiere para obtenerlos.

3.4. Solución del Problema.

Implementar el sistema de costos por órdenes específicas de producción para mejorar la rentabilidad de la empresa Aremetal S.A.C, así también se logrará identificar qué proyectos son los más rentables.

¿Por qué se elige el sistema de costos por órdenes específicas?

Analizamos el siguiente cuadro comparativo.

Tabla 1.

Cuadro comparativo.

Ordenes de producción	Procesos
<ul style="list-style-type: none">• Los costos se asignan por cada trabajo independientemente	<ul style="list-style-type: none">• Los costos se van acumulando por cada proceso o estación de la producción
<ul style="list-style-type: none">• Se trabaja por pedidos atendiendo las especificaciones del cliente	<ul style="list-style-type: none">• Se producen bienes estándar u homogéneos, sin atender pedidos específicos.
<ul style="list-style-type: none">• Cada orden tendrá un costo diferente, por lo que los productos tendrán costos distintos entre ordenes	<ul style="list-style-type: none">• Los productos o servicios generados tendrán esencialmente el mismo costo siempre.

Se elige el sistema de costos por órdenes de producción puesto Aremetal S.A.C fábrica sus productos de acuerdo especificaciones del cliente, y los productos fabricados son diferentes.

Para la recopilación de la información y asignación de los costos para cada orden de producción es necesario identificar los tres elementos fundamentales del costo, estos son: mano de obra directa, materia prima, costos indirectos de fabricación. (NIC 2).

Diagnóstico de la situación actual: La empresa no cuenta con un sistema de costeo establecido, los productos no están estandarizados puesto que se trabaja a pedido y/o requerimiento y especificaciones del cliente. No hay elementos de control, documentos, ni formatos que permitan hacer seguimiento a los procesos y costos involucrados en la fabricación de los productos. Los precios son asignados por el fabricante

de acuerdo con el mercado y una estimación resuelta en una hoja Excel, de los productos con mayor rotación, en cuanto a los materiales directos y la mano de obra utilizada.

No existe una base de datos, que especifique las variaciones de los costos, sin embargo, para la mano de obra que se va a utilizar, existe un estándar de horas, que debería seguirse en cada proceso de fabricación, mano de obra directa y cif.

Para la implementación de propuesta de mejora, se ha tomado un pedido de muestra, para la asignación de costo y la forma correcta de fijar el precio, se toma en consideración este pedido puesto ha sido de importancia significativa y se desarrolló en el periodo de casi mes cubriendo la capacidad de producción instalada mensual. Pedido de muestra para la implementación de costos por órdenes específicas de producción.

El total de PEDIDO BARANDAS es de s/. 219,037.50 soles, se han registrado 1 orden de pedido. En base a este pedido se ha elaborado la hoja de costos.



Figura 13. Correo del cliente enviando orden de compra.

ORDEN DE COMPRA



Estructuras Industriales EGA S.A.

Señores: ACABADOS Y RECUBRIMIENTOS METALICOS S.A.C.	ORDEN DE COMPRA N°: 10241
Dirección: AV. PACHACUTEC MZ A LT 2 A.H. 19 DE JULIO - LIMA, LIMA	Fecha de Compra: 05/05/2017
	Moneda de Documento: SOL
Telefax:	Condición de Pago: *
Contacto:	Código de Proyecto: PE006
Correo:	RUC Proveedor : PL20513093323

CANTIDAD	UNIDAD		LONGITUD	TOTAL MtsL	PRECIO UNITARIO	IMPORTE
125.00	UND	Producción encargada a Terceros-BA1 0.879MTS X 2.74MTS	1.000000	125.0000	SOL 386.100000	SOL 48,262.50
125.00	UND	Producción encargada a Terceros-BA2 0.88 X 3.00MTS	1.000000	125.0000	SOL 386.100000	SOL 48,262.50
125.00	UND	Producción encargada a Terceros-BA3 0.88 X 1.991MTS	1.000000	125.0000	SOL 222.750000	SOL 27,843.75
125.00	UND	Producción encargada a Terceros-BA4 0.88 X1.015MTS	1.000000	125.0000	SOL 74.250000	SOL 9,281.25
125.00	UND	Producción encargada a Terceros-BA5 0.879 X 2.691MTS Servicio de Fabricacion de Barandas de Acero Galvanizado Nuestra empresa ESTRUCTURAS IND. EGA S.A. proporcionara los tubos redondos de 2" x 3.00mm x 6.40mt AREMETAL proporcionara los demás materiales de fierro y mallas, así mismo efectuar el armado completo de las barandas incluyendo la instalacion de las mallas. tiempo de entrega: 25 días calendario Forma de Pago: contra entrega parciales reteniendo el 10% de fondo de garantia Lugar de entrega AREMETAL Servicio afecto a Detraccion Al termino deben entregar las guias selladas y firmadas en señal de conformidad Carta de Garantia por 10 años Se aplicara la penalidad del 1% del total de la OC por cada día de mora Certificados de calidad de galvanizado y demás	1.000000	125.0000	SOL 415.800000	SOL 51,975.00

DESCUENTO :0%:	SOL 0.00
SUBTOTAL:	SOL 185,625.00
IGV:	SOL 33,412.50
TOTAL:	SOL 219,037.50

Figura 14. Orden de compra cliente. Fuente: Elaboración propia.

Para hallar el costo mediante el sistema óptimo elegido, tenemos que sumar los tres componentes del costo por producto, es decir, **costo de materia prima**, costo **mano de obra indirecta** y costos **indirectos de fabricación**. (NIC 2)

- En primer lugar, se hallará el costo de la materia prima, para ello se tiene el siguiente cuadro.

Costo de materia prima

Tabla 2.

Costo de materia prima

ÍTEM	UND	CANT	DESCRIPCIÓN	COSTO UNITARIO	COSTO TOTAL
1	360	Pzas	Platina 1/8" x 1.5" x 6m	S/114.00	S/41,040.00
2	180	Pzas	Platina 1/8" x 3/4" x 6m	S/105.00	S/18,900.00
3	120	Pzas	Angulo 1/8" x 1.5" x 6.0m	S/35.00	S/4,200.00
4	359.5	m2	Malla tejida de alambre Galv. Plastificada verde (3.4mm) x 1.10 m	S/19.07	S/6,857.10
5	35	Und.	Disco de corte de 14" x 18" x 1"	S/12.00	S/420.00
6	40	Und.	Disco de corte de 17" x 1.6mm"	S/20.00	S/800.00
7	18	Cajas	Alambre mig de 0.8 mm (caja de 15kg)	S/35.00	S/630.00
8	313.5	m2	Malla tejida de alambre Gav. Plastificada verde (3.4mm) x 0.95 m	S/18.00	S/5,643.00
9	7710	Und.	Perno Hex. 1/4" x 1 -Galvanizado	S/0.10	S/771.00
10	7710	Und.	Tuerca Hex. 1/4" -Galvanizado	S/0.05	S/385.50
11	1680	Und.	Autoperforante 1/4" x 1"	S/0.20	S/336.00
12	1802	Und.	Perno Hex. 1/2" x 2 -Galvanizado	S/0.20	S/360.40
13	488	Und.	Esparrago de 1/2" x 6" - Galvanizado	S/2.00	S/976.00
14	4580	Und.	Tuerca Hex. 1/2" -Galvanizado	S/0.06	S/274.80
				COSTO TOTAL MATERIA PRIMA	S/81,593.80

En segundo lugar, se hallará el costo de mano de obra directa, para ello tenemos la planilla del mes y costo de horas hombre. Para determinar el costo por hora de cada trabajador se agregaron los costos agregados de planilla: Es salud, gratificaciones, vacaciones y cts.TA2 Tarifa por hora de cada trabajador.

Tabla 3.
Planilla de trabajador, para hallar costo por horas hombre.

Costo Mano de obra directa.

TRABAJADOR	CARGO	REMUNERACIÓN BÁSICA	ESSALUD	GRAT	VACACIONES	CTS.	SCTR	REM BRUTA MEN	TARIFA POR HORA
Benites Cruzado Rolando	Armador	1,800.00	162.00	300.00	150.00	154.17	32.40	2,598.57	10.83
Benites ESPADARO Celso	Electricista	2,200.00	198.00	366.67	183.33	188.43	39.60	3,176.03	13.23
Caceres Sánchez Cesar	Soldador Tic	2,200.00	198.00	366.67	183.33	188.43	39.60	3,176.03	13.23
Calle Meza Oscar	Armador	1,800.00	162.00	300.00	150.00	154.17	32.40	2,598.57	10.83
Castro Gómez Jerry	Ayudante	1,200.00	108.00	200.00	100.00	102.78	21.60	1,732.38	7.22
De La Cruz Carrión Ernesto	Ayudante	1,200.00	108.00	200.00	100.00	102.78	21.60	1,732.38	7.22
Espinoza Moreno Javier	Ayudante	1,200.00	108.00	200.00	100.00	102.78	21.60	1,732.38	7.22
Limpías Guardia Jon	Ayudante	1,200.00	108.00	200.00	100.00	102.78	21.60	1,732.38	7.22
Ludeña TORRES OSCAR	Habilitador	1,800.00	162.00	300.00	150.00	154.17	32.40	2,598.57	10.83
Meza Ludeña Juan Carlos	Jefe De Planta	3,600.00	324.00	600.00	300.00	308.33	64.80	5,197.13	21.65
Miranda Pérez Oscar	Soldador Cal	2,400.00	216.00	400.00	200.00	205.56	43.20	3,464.76	14.44
Peña Sánchez Benji	SOLDADOR TIC	2,200.00	198.00	366.67	183.33	188.43	39.60	3,176.03	13.23
Rodrigo Herrera Carlos	Armador	1,800.00	162.00	300.00	150.00	154.17	32.40	2,598.57	10.83
Sánchez Peña Tony	Ayudante	1,200.00	108.00	200.00	100.00	102.78	21.60	1,732.38	7.22
Torrigo Mendoza Oscar	Soldador	2,200.00	198.00	366.67	183.33	188.43	39.60	3,176.03	13.23
Vega Huamani José	Habilitador	1,800.00	162.00	300.00	150.00	154.17	32.40	2,598.57	10.83
								43,020.71	179.25

- En tercer lugar, se hallará los costos indirectos de fabricación.

Costos Indirectos de fabricación del Pedido Barandas:

Costos indirectos de fabricación barandas TOTAL = 11,209.00

Los costos indirectos están comprendidos por los siguientes conceptos:

1. Transporte S/. 1,800.00
2. Depreciación total S/. 1,156.00

Las maquinas se deprecian el 20% todos excepto Maquina cnc esta se deprecia el 10% anual. (Detalle en Anexos, Tabla 3.)

3. Gastos de fábrica S/. 1,400.00

Los gastos de fabrica están comprendidos por los servicios públicos como es agua y luz (detalle en Anexos, Tabla 4.).

4. Mano de obra indirecta S/. 6,853.00

Los gastos de mano de obra indirecta están comprendidos por los sueldos del jefe de operaciones y el de logística.

Hemos hallado los tres elementos del costo por producto, el costo de materia prima es S/. 81,593.80 soles, costo de mano de obra directa es S/.43,020.71 soles sin la implementación de mejora, y el total de costos indirectos de fabricación S/.11,209.00. Soles.

En la siguiente página, se muestra el estado de costos de la producción, donde se centralizan los tres elementos del costo.

Estado de costos de producción – Barandas Metálicas

Tabla 4.

Estado de costo de producción

Empresa Aremetal S.A.C		
Estado de costo de Producción		
Barandas		
(+) Inventario Inicial de Materia Prima	0	
(+) Compras netas (materia prima)	81593.80	
(=) Materia Prima Disponible	0	
(-) Inventario final de materia prima	0	
(=) Materia prima utilizada en la producción	81,593.80	
(+) Mano de obra Directa	43,020.71	
(+) Costo Indirecto de fabricación	11,209.00	
(=) Costo de producción del periodo	135,814.50	
(+) Inventario Inicial de productos en proceso		0
(=) Disponible de la producción		0
(-) Inventario final de productos en proceso		0
(=) Costo de la producción terminada		135,814.51
(+) Inventario inicial de productos terminados		0
(=) Disponible de la producción terminada		135,814.51
(-) Inventario final de productos terminados		0
(=) Costo de venta		135,814.51

Para realizar el estado de resultados de este producto, se necesita

saber los gastos administrativos y gastos de ventas.

Gastos Generales: En base a las operaciones de la empresa AREMETAL S.A.C, se determinó los gastos administrativos y los gastos de ventas del PEDIDO DE BARANDAS.

Gastos Administrativos TOTAL S/. 19,590.48

Sueldos Administrativos S/. 14,770.48

Estos sueldos están compuestos por los sueldos de los trabajadores de oficina. (Detalle en Anexos, Tabla 6.).

Gastos Administrativos S/. 4,820.00

Estos gastos están compuestos por los honorarios de asesores. (Detalle en Anexos, Tabla 7).

Gastos de ventas TOTAL S/. 3,000.00

Sueldos de ventas S/. 3,000.00

Teniendo los datos de los gastos operativos como son: gastos administrativos y gastos de ventas, se procederá a elaborar el estado de resultados de este proyecto, para compararlo con el nuevo estado de resultados, elaborado después de la propuesta de mejora, que incluye la asignación eficiente de horas hombre para cada actividad de proceso de producción.

Estado de Resultados Barandas Metálicas
Acabados y Recubrimientos metálicos S.A.C.
Expresado en soles

Tabla 5.

Estado de Resultado de pedido Barandas

Ventas	185,625.00
Costo de Venta.	-135,818.51
Utilidad bruta	49,806.49
Gastos Administrativos	-19,590.48
Gastos de Venta	-3,000.00
Utilidad antes de impuestos	27,216.01
Impuesto a la renta 29.5% pasado las 15 UIT	-8,028.72
Utilidad Neta	19,187.29

Vemos que el costo del producto barandas metálicas es de S/. 135,814.51

Margen de utilidad operativa

$$\frac{49,806.49}{185,625.00} = 26.83\%$$

Implementación Propuesta de mejora Costos por órdenes específicas de producción.

Analizando la planilla trabajadores, se ha identificado que no hay una correcta asignación de funciones y horas hombres, se puede ser más eficiente si se reduce horas hombre; si se distribuye los procesos de fabricación de una manera más acorde a las necesidades de los procesos mencionados.

La asignación de costos de mano de obra directa no ha sido analizada debidamente, pues la toma de decisiones para contratar personal se toma rápidamente, sin previa planificación, se contrata personal por proyecto determinado, analizando solo superficialmente las necesidades y funciones de cada proceso de producción; ahora se considera analizar detenidamente cada proceso y desarrollar el análisis correspondiente.

Este análisis se desarrolló con el apoyo del Gerente de operaciones y jefe de planta, entonces se ha podido identificar las horas hombres óptimas para los diferentes procesos de fabricación, es así como se elabora el siguiente cuadro con actividades.

Tabla 6.

Propuesta de mejora de costos por órdenes específicas, horas hombre.

		Antes de la propuesta				Despues de la propuesta				
		Puesto de trabajador	Horas trabajadas	Costo de M.O	Total Costo M.O	Puesto de trabajador	Horas trabajadas	Costo de M.O	Total Costo M.O	
BARANDAS METALICAS	Habilitado de estructuras, trazado y marcado de acero.	220	Habilitador	230	10.83	S/ 2,490.90	Habilitador	220	10.83	S/ 2,382.60
						S/ 4,147.00	Ayudante	50	7.22	S/ 361.00
	Cortez y doblez	250	Soldador	290	14.3		Habilitador	200	10.83	S/ 2,166.00
	Habilitado de angulos y platinas	250	Habilitador	250	10.83	S/ 2,707.50	Habilitador	250	10.83	S/ 2,707.50
	Hacer huecos	530	Ayudante	650	7.22	S/ 4,693.00	Ayudante	530	7.22	S/ 3,826.60
						S/ 7,039.50	Armador	250	10.83	S/ 2,707.50
	Armado	625	Armador	650	10.83		Ayudante	370	7.22	S/ 2,671.40
			Electricista	240	13.23	S/ 3,175.20	Electricista	240	13.23	S/ 3,175.20
	Limpieza mecanica	700	Ayudante	478	7.22	S/ 3,451.16	Ayudante	403	7.22	S/ 2,909.66
						S/ 8,864.10	Soldador	480	13.23	S/ 6,350.40
	Soldadura	625	Soldador	670	13.23		Armador	190	10.83	S/ 2,057.70
			Armador	70	10.83					
	Pegado de mallas	140				S/ 758.10	Ayudante	140	7.22	S/ 1,010.80
			Ayudante	70	7.22					
Galvanizado	240	Jefe de Planta	240	21.65	S/ 5,196.00	Jefe de Planta	240	21.65	S/ 5,196.00	
TOTAL	3580		3838		S/43,027.86		3563		S/37,522.36	

Los cuadros de hora resaltados con verde son los que se optimizaron reduciendo el costo del producto.

Asignación de nuevos costos indirectos de fabricación.

* Con base en las horas de mano de obra directa: Se obtiene una tasa expresada por cada hora de mano de obra directa presupuestada, mediante la aplicación de la siguiente fórmula: $t = \text{CIFP} / \text{HMODP}$.

Donde:

$t =$ tasa predeterminada de costos indirectos

$\text{CIFP} =$ costos indirectos de fabricación presupuestados

$\text{HMODP} =$ horas de mano de obra directa presupuestadas

Así tenemos que:

$$\text{TASA} = \frac{\text{S/. } 11,209.00}{3838.00} = \text{S/.}2.92$$

Aplicados a razón de **S/. 2.92** por hora de mano de obra directa.

$$=2.92 \times 3563$$

$$=\text{S/.}10,403.96$$

Por último, como propuesta de mejora se elabora la hoja de costos por órdenes específicas de producción.

Como el sistema de Costos por órdenes de producción, controla los elementos del costo de producción, se ha notado que en el mes antes de la propuesta, los costos de mano de obra no cumplen con lo planificado, la empresa ha tenido que utilizar criterios de racionalidad en sus costos de mano de obra, es por ello se ha preocupado de la sistematización operativa en la manufactura y mejor uso de los tiempos de fabricación.

Tabla 7.

Hoja de Costos por órdenes específicas Barandas

MATERIALES DIRECTOS			MANO DE OBRA DIRECTA			CIF				
FECHA	cantidad	Descripción	Costo	Cantidad	Descripción	Costo	cantidad	Descripción	Costo	
	360	Platina 1/8 x 1.5x6	41,040.00	580 horas	Habilitador	8,988.90				
	180	Platina 1/8 x 3/4x6	18,900.00	1440 horas	Ayudante	10,396.80	glb	Transporte		
	120	Angulo 1/8x 1.5"x6	4,200.00	480 horas	Armador	5,198.40	glb	Depreciación		
	359.5 m2	Malla tejida	6,857.10	480 horas	Soldador	4,564.80	glb	Servicio agua		
	35	Disco corte 1/4" x 1/8"	420.00	240 horas	Electricista	3,175.20	glb	Energía elect		
	40	Disco corte de 7 x1.6	800.00	240 horas	Jefe de planta	5,196.00	glb	Mano ob indire		
	13 kg	Alambre mig	630.00							
	313.5m2	Malla tejida 0.95	5643.00							
	7710	Perno 1/4 x 1	771.00							
	7710	Tuerca 1/4"	385.00							
	1680	Auto perforante 1/4x 1	336.00							
	1802	Perno 1/2 x 2	360.40							
	488	Esparrago de 1/2x6	976.00							
	4580	Tuerca Hex 1/2	274.80							
Total materia prima			S/.81,593.80	Total mano de obra Directa			S/.37,522.10	Total CIF		S/.10,403.96

HOJA DE COSTOS



Cliente: Estructuras Industriales Ega S.A.C.
 Producto: Barandas Calaminon
 Especificación
 Fecha de Pedido: 05/05/2017

Cantidad a Producir 625:
 Fecha de Inicio
 Fecha de terminación 30/06/2017

08/05/2017

ORDEN
No.0015
129,519.86

COSTO TOTAL

S/

Se determina el precio.

Tabla 8.-
Determinación del precio

Costo de Ventas = 129,519.86

Margen de utilidad = 30.22%



Hallando utilidad bruta.

$C.V \times \text{Margen de utilidad} = 129,519.86 \times 43.317\% =$
56,105.14



Hallando el precio de venta, es igual a costo
De venta más utilidad.

Costo de venta = 129,519.86

Utilidad bruta = 56,105.14

Valor VENTA 185,625.00

IGV 18% 33,412.00

Precio De Venta S/. 219,037.50

Se tiene que el margen de utilidad aumento con la implementación de costos por órdenes específicas de producción, antes era el 36.67% y ahora con la implementación es el 43.31% la variación a favor es del 6.64%, así tenemos que la implementación de costos por órdenes específicas incide significativamente en la rentabilidad.

Nuevo Estado de costos de producción con la mejora de horas hombres
implementado –Barandas

Tabla 9.

Estado de Costos después de la mejora pedido Barandas

Empresa Aremetal S.A.C
Estado de costo de Producción Barandas

(+) Inventario Inicial de Materia Prima	0	
(+) Compras netas (materia prima)	81593.80	
(=) Materia Prima Disponible	0	
(-) Inventario final de materia prima	0	
(=) Materia prima utilizada en la producción	81,593.80	
(+) Mano de obra Directa	37,522.10	
(+) Costo Indirecto de fabricación	10,403.96	
(=) Costo de producción del periodo	129,519.86	
(+) Inventario Inicial de productos en proceso		0
(=) Disponible de la producción		0
(-) Inventario final de productos en proceso		0
(=) Costo de la producción terminada		129,519.86
(+) Inventario inicial de productos terminados		0
(=) Disponible de la producción terminada		129,519.86
(-) Inventario final de productos terminados		0
(=) Costo de venta		129,519.86

Ahora se procede a realizar al nuevo estado de resultados con la mejora de asignación horas hombre en ese proyecto correspondiente al cliente Calaminon.

Estado de Resultados Producto Barandas Metálicas
Acabados y Recubrimientos metálicos S.A.C.
Expresado en soles

Tabla 10.

Estado de Resultado después de la propuesta de mejora Pedido Barandas

Ventas	185,625.00
Costo de Venta	-129,519.86
<hr/>	
	56,105.14
Gastos Administrativos	-19,590.48
Gastos de Venta	-3,000.66
<hr/>	
Utilidad antes de impuestos	33,514.66
Impuesto a la renta 29.5	-11,656.82
<hr/>	
Utilidad Neta	23,627.84

Se tiene que hacer la comparación de los dos estados de resultados, refiriéndose a el costo tradicional antes de la mejora y el costo de mano de obra asignando las horas hombres correctas para el sistema costos por órdenes específicas de producción, para poder conocer la variación, aquí se podrá ver si el

sistema de costos por órdenes de producción incide en la rentabilidad de la empresa Acabados y Recubrimientos Metálicos S.A.C.

Estado de resultados comparado
Barandas Metálicas
Acabados y Recubrimientos Metálicos S.A.C.
Análisis Horizontal

Tabla 11.

Análisis Horizontal Estado de resultados pedido barandas metálicas

	Después	Antes	Variacion	
			Absoluta	relativa
Ventas	185,625.00	185,625.00		
Costo de Venta	-130,324.90	-135,818.51	5,493.61	-4.04%
UTILIDAD BRUTA	55,300.10	49,806.49	5,493.61	11.03%
Gastos Administrativos	-19,590.48	-19,590.48		
Gastos de Venta	3,000.00	3,000.00		
UTILIDAD ANTES DE IMPUESTOS	38,709.62	33,216.01		
hasta 15 uits 10%	-3,870.96	-3,321.60		
UTILIDAD NETA	34,838.66	29,894.41	4,944.25	16.54%
RENTABILIDAD	18.77%	16.10%	2.66%	16.54%

En las figuras mostradas a continuación, se analiza los componentes de este estado de resultados, como son el costo y la utilidad, para probar la relación y en qué porcentaje incide el sistema de costos por órdenes específicas y la rentabilidad de Acabados y Recubrimientos Metálicos S.A.C. La rentabilidad analizada es sobre las ventas.



Figura 15. Análisis de la variación del costo.

Esta figura nos muestra la variación de costo antes de la propuesta en relación con el costo después de la propuesta, es imperativo saber en qué porcentaje mejoró para poder aplicar este sistema en los próximos proyectos.

El costo de venta se redujo en un 4.64% en soles 6,298.65 con respecto al costo antes de la mejora de asignación de costos por órdenes específicas de producción.

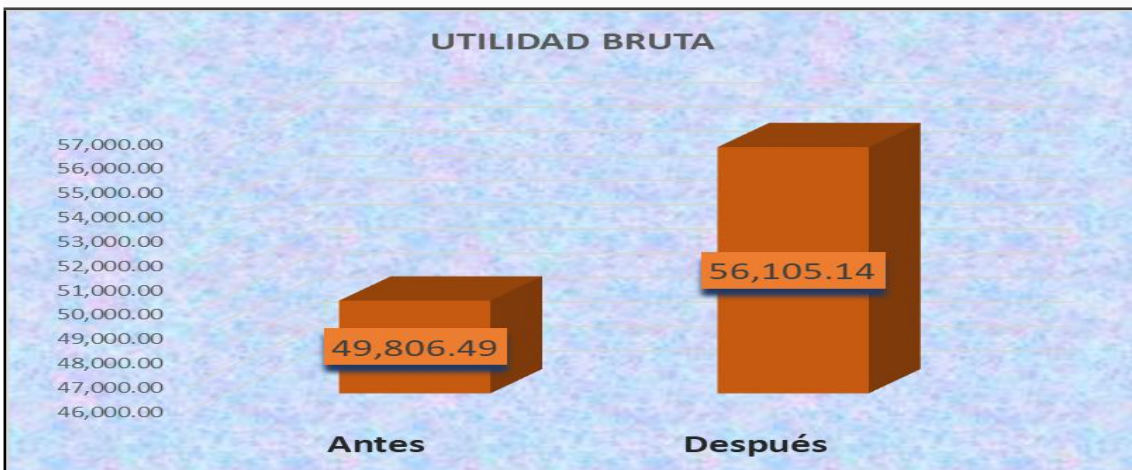


Figura 16. Análisis de variación de la Utilidad Bruta. Fuente: Elaboración Propia

La figura 16 de Análisis de variación de utilidad bruta, nos muestra la variación de la utilidad bruta antes de la implementación de la mejora y después de esta.

La utilidad bruta aumento con la propuesta de mejora con respecto al mes anterior de la propuesta, en un 12.65%, por la disminución del costo de venta valor soles 6,298.65



Figura 17. Análisis de variación de Utilidad Neta. Fuente: Elaboración Propia.

La figura 17 de análisis de variación de utilidad neta, nos muestra la variación en relación del sistema de costeo antes y el nuevo sistema de costos aplicando la correcta asignación de mano de obra,

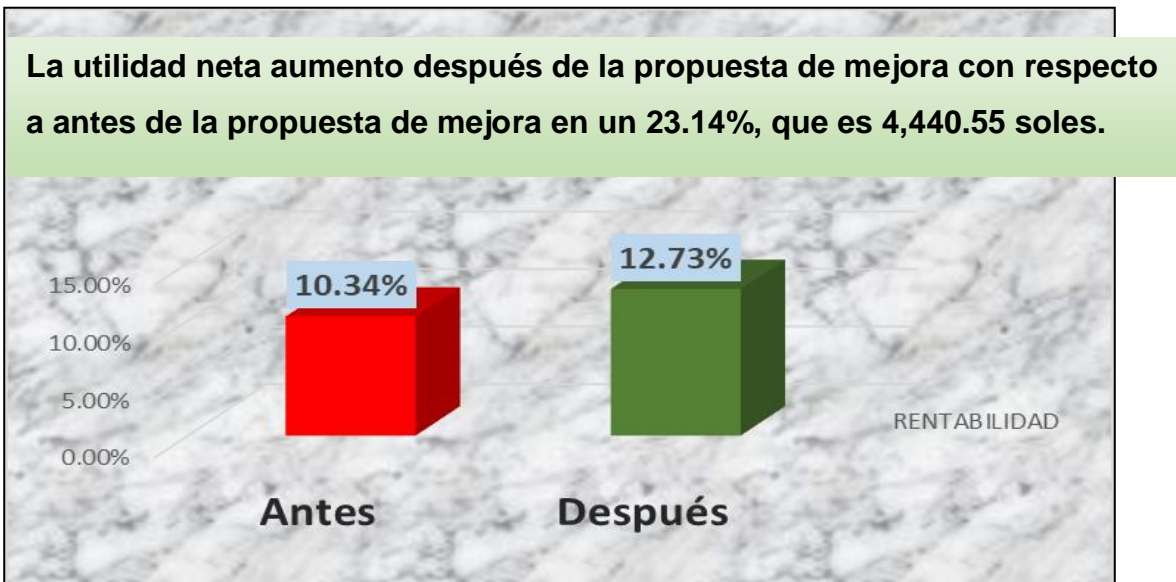


Figura 18. Análisis de variación de Rentabilidad.

La figura 18. Nos muestra la variación de la rentabilidad sobre las ventas de antes de la implementación de costos por órdenes específicas de producción y después de este sistema, donde se puede conocer el nivel de relación de los costos con la rentabilidad de la empresa Acabados y Recubrimientos Metálicos S.A.C.

La rentabilidad se incrementó con la propuesta de mejora con respecto a antes de la propuesta de mejora en 23.14% que son 2.39 puntos porcentuales más. Siendo una incidencia significativa.

CAPÍTULO IV

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1. Conclusiones.

El sistema de costos con la se relaciona significativamente rentabilidad, pues implementando el sistema óptimo, que es el costo por órdenes específicas de producción, se obtuvo mayor rentabilidad aumentando esta ratio en 3.08%, ya que se identificó la correcta asignación de horas hombre. Del mismo modo se deduce que al controlar los costos de producción con el sistema de costos por órdenes específicas se determina una rentabilidad exacta.

El costo de mano de obra se relaciona positivamente con la rentabilidad, pues cuando se asignó las horas hombres eficientes, el costo del producto se redujo, y por ende aumento la rentabilidad.

Los costos indirectos de fabricación se relacionan significativamente con la rentabilidad, pues estos fueron aplicados sin una tasa de predeterminada, esto da como resultado mayor costo y por ende menor rentabilidad. Aplicando la tasa predeterminada de 2.92 soles a razón de las horas hombre, se obtiene los costos indirectos reales correspondiente a cada orden de producción.

Se puede apreciar que tanto los autores internacionales como nacionales de citados, concluyen por unanimidad que el sistema de costos por órdenes específicas de producción, permite llevar un control eficiente de cada trabajo, y de los materiales que se utilizan en cada proyecto, mediante formatos estándares, así como también permite acumular los costos de mano de obra directa por procesos, permite analizar de qué manera se puede optimizar las actividades de producción, para lograr mayor competitividad de costos, y como resultado mayor rentabilidad.

4.2. Recomendaciones.

Se recomienda mantener la implementación del sistema de costos por órdenes específicas en toda la producción, debido a la naturaleza de las actividades de la empresa, el sistema de costos que más se acomoda, es el sistema de costos por órdenes de trabajo, el que permitirá acumular los costos de acuerdo con cada pedido, según lo realice cada cliente, este sistema nos permitirá determinar con mayor fiabilidad el costo de producción de cada pedido y por consiguiente la rentabilidad.

Se recomienda a la empresa elaborar tareos que permitan asignar el costo de mano de obra según cada pedido lo cual permitirá determinar el costo de producción de forma más acertada y de esa manera poder fijar un precio adecuado al cliente y ser más competitivos en el mercado.

Establecer un cronograma para preparar resultados, sean estos por periodos o por termino de órdenes de producción, para poder comparar lo presupuestado con lo ejecutado, involucrando a la gerencia, al área de operaciones, comercial y contabilidad.

REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

Artículos.

Ccaccya, D. (2015). Análisis de rentabilidad de una empresa. *Revista Actualidad Empresarial*, 18-19.

Chambergó, G (2012). Diseño de un Sistema de Información de Costos por Órdenes Específicas para una Empresa Industrial que Confecciona Prendas de Vestir. *Revista Actualidad Empresarial*, 4-6.

Libros.

Harper, W (1977). *Contabilidad de empresas*. Madrid, España: Macdonals & Evans Ltd.

Tesis.

Beltrán, C (2014). *Diseño de un sistema de costos para una empresa agroindustrial de colorantes naturales*. (Tesis Maestría). Universidad Mayor de San Marcos, Lima.

Bolaños, E (2014). *Diseño del sistema de Costos de órdenes de producción, Aplicando metodología de costeo tradicional para la empresa Grupo Destaka tu marca S.A.S, del sector publicidad de la ciudad de Cali*. (Tesis Pregrado). Universidad del Valle, Colombia.

Flores, J. (2016). *Sistema de costos por órdenes y su incidencia en la rentabilidad de las empresas constructoras del Perú: Caso empresa F & C E.I.R.L.* (Tesis de Pregrado). Universidad Católica los Ángeles de Chimbote, Trujillo.

Jacobo, E (2017). *Sistema de Costos Basados en Actividades y su Influencia en la Rentabilidad en la Empresa Caszava Constructores S.A.C.* (Tesis de Pregrado). Universidad Cesar Vallejo, Trujillo.

Valverde M & Saldaña K (2013). *Implementación de un sistema de costos por órdenes específicas para la toma de decisiones en la empresa Oshiro y Valverde ingenieros S.A.* (Tesis de Pregrado). Universidad Privada Antenor Orrego, Trujillo.

Salinas, R (2012). *Los costos de producción y su efecto en la rentabilidad de la planta fibra de vidrio en Cepolfi Industrial C.A.* Ambato, (Tesis de Pregrado). Universidad Técnica de Ambato, Ecuador.

ANEXOS

Depreciación por producción

Equipos	Valor de Adquisición	Valor en soles	Depreciación	Mensual
Dobladora	3,818.00	12,600.00	2,520.00	210.00
Equipo de soldadura eléctrica	2,545.00	8,400.00	1,680.00	336.00
Rola	255.00	840.00	168.00	14.00
Equipo de soldadura	\$ 1300.00	4,200.00	840.00	70.00
Maquina Cnc	\$ 17,000.00	56,000.00	10,200.00	467.00
Taladros	\$ 1300.00	4,200.00	420.00	35.00
Compresora	\$ 500.00	1,400.00	280.00	24.00

Gastos de fábrica.

Descripción	Costo
Pago de agua (fábrica)	200.00
Pago de luz (fábrica)	1,200.00

Mano de obra indirecta.

Nº	Trabajador	Cargo	Remuneración básica	Es Salud	Costo Agregado de planillas		CTS
					Gratificaciones	Vacaciones	
1	Christian Atao	Jefe de Operaciones	3600.00	324.00	600.00	300.00	316.00
2	Beto Muñoz	Asistente de Producción	1200.00	108.00	200.00	100.00	105.00
TOTAL			4800.00	432.00	800.00	400.00	421.00

Sueldos Administrativos.

Nº	Trabajador	Cargo	Remuneración básica	Es Salud	Costo Agregado de planillas		CTS
					Gratificaciones	Vacaciones	
1	Nilton Ronald Lopez Machuca	Gerente	6000.00	540.00	1000.00	500.00	1027.78
2	Vega Torres, Martha	Recursos Humanos	1925.00	173.25	320.83	160.42	329.75
3		Administrativo	22000.00	198.00	366.67	183.33	45.45
TOTAL			.9,925,00	911.25	1687.50	843.75	1402.98

Gastos Administración.

Descripción	Costo
Honorarios Contables	1500.00
Útiles de escritorio	300.00
Celulares gerentes	380.00
Celulares fabrica	70.00
Teléfono fijo (Tienda)	320.00
Teléfono fijo (Fábrica)	150.00
Alquiler de auto	500.00
Combustible	1,600.00
TOTAL	4,820.00

Gastos de ventas.

Nº	Trabajador	Cargo	Remuneración básica	Costo Agregado de planillas			CTS
				Es Salud	Gratificaci ones	Vacacione s	
1	Rafael Linares Neyra	Vendedor	3,000.00	0	0	0	0

Autónoma
Universidad Autónoma del Perú

FACULTAD DE CIENCIAS DE GESTION
CARRERA PROFESIONAL DE CONTABILIDAD

Informe para la Titulación por la Modalidad de Suficiencia Profesional

COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS Y LA RENTABILIDAD DE LA EMPRESA AREMETAL SAC. VILLA MARIA DEL TRIUNFO PERIODO - LIMA.2017

Página: 1 de 66 Número de palabras: 9743 Text-only Report High Resolution Activado

Turnitin

cuadro comparativo sistema de : Nueva pestaña

https://www.turnitin.com/s_class_portfolio.asp?r=95.1677381206206&svr=327&lang=es&aid=113876&cid=18383182

Eveling CHUQUIMANI Información del usuario Mensajes Estudiante Español Ayuda Cerrar sesión

turnitin

Portafolio de la clase Mis notas Discusión Calendario

ESTÁS VIENDO: INICIO > TALLER DE SUFICIENCIA MARZO 2018

¡Bienvenido a la página de inicio de su nueva clase! Podrás ver todos los ejercicios de tu clase en la página principal de tu clase, así como ver información adicional acerca de los ejercicios, entregar tu trabajo y tener acceso a los comentarios para tus trabajos.

Mueve el cursor sobre cualquier elemento de la página principal de la clase para ver más información.

Página de Inicio de la clase

Esta es la página de inicio de su clase. Para entregar un trabajo, haga clic en el botón de "Entregar" que está a la derecha del nombre del ejercicio. Si el botón de Entregar aparece en gris, no se pueden realizar entregas al ejercicio. Si está permitido entregar trabajos más de una vez, el botón dirá "Entregar de nuevo" después de que usted haya entregado su primer trabajo al ejercicio. Para ver el trabajo que ha entregado, pulse el botón "Ver". Una vez la fecha de publicación del ejercicio ha pasado, usted también podrá ver los comentarios que le han dejado en el trabajo haciendo clic en el botón de "Ver".

Bandeja de entrada del ejercicio: TALLER DE SUFICIENCIA MARZO 2018

Información	Fechas	Similitud
TALLER DE SUFICIENCIA MARZO 2018	Comienzo 03-jul-2018 12:13PM Fecha de entrega 20-jul-2018 11:59PM Publicar 27-jul-2018 12:00AM	11% ■ Enviar Ver ↓

SUFICIENCIA PRO...doc 156.doc sistemas de costec...pdf Mostrar todo



AREMETAL
ACABADOS Y RECUBRIMIENTOS METÁLICOS S.A.C.

DISEÑO Y DESARROLLO, FABRICACIÓN, GRANALLADO Y PINTADO DE
ESTRUCTURAS METÁLICAS FABRICADAS CON PERFILES LAMINADOS



Lima, 30 de Abril de 2018.

CERTIFICADO DE TRABAJO

El que suscribe, EL JEFE DE RECURSOS HUMANOS de la
empresa AREMETAL SAC EMPLEADOS.

CERTIFICA

Que el Señorita. Eveling Claudia Chuquimani identificado con
D.N.I. N° 46894219, laboró como Asistente Contable desde el día 23 de
Noviembre del 2017 al 30 de Abril del 2018.

La Srta, durante el vínculo laboral con la empresa, demostró un
alto sentido de responsabilidad y compromiso con las funciones asignadas a
su cargo.

Se expide el presente documento para los fines del caso.

AREMETAL S.A.C.
Ronald López Machuca
N. Ronald López Machuca
GERENTE GENERAL





AREMETAL
ACABADOS Y RECUBRIMIENTOS METÁLICOS S.A.C.

DISEÑO Y DESARROLLO, FABRICACIÓN, GRANALLADO Y PINTADO DE
ESTRUCTURAS METÁLICAS FABRICADAS CON PERFILES LAMINADOS



CARTA DE AUTORIZACION

Lima ,02 de marzo de 2018

Sres.:

Universidad Autónoma Del Perú

Director

Sr. German Segura
Contabilidad

Por medio de la presente autorizamos a la señorita: Eveling Claudia Chuquimani Caceres, identificada con DNI N° 468942191 para que use información de la empresa para el proyecto de investigación titula "COSTOS POR ÓRDENES ESPECÍFICAS Y LA RENTABILIDAD DE LA EMPRESA AREMETAL SAC. DISTRITO DE VILLA MARIA DEL TRIUNFO PERIODO 2017".

Atentamente,

AREMETAL S.A.C.

N. Ronald Lopez Machuca
GERENTE GENERAL



ANEXO DE FUNCIONES Y CALIFICACIÓN

Por medio del presente anexo, la empresa Acabados y recubrimientos metálicos S.A.C, identificada con RUC 20513093323, detalla la funciones y calificación del señor (a), Chuquimani Cáceres Eveling Claudia, identificada con DNI 46894219, en su calidad de Asistente Contable del área Contable, tal como sigue:

I.- FUNCIONES:

1. Recibe, examina, clasifica, codifica y efectúa el registro contable de documentos.
2. Revisa y compara lista de pagos, comprobantes, cheques y otros registros con las cuentas respectivas.
3. Archiva documentos contables para uso y control interno.
4. Elabora y verifica relaciones de gastos e ingresos.
5. Revisa y verifica planillas de retención de impuestos.
6. Revisa y realiza la codificación de las diferentes cuentas bancarias.
7. Recibe los ingresos, cheques nulos y órdenes de pago asignándole el número de comprobante.
8. Totaliza las cuentas de ingreso y egresos y emite un informe de los resultados.
9. Participa en la elaboración de inventarios.
10. Transcribe y accesa información a el Sistema Contable Concar
11. Cumple con las normas y procedimientos en materia de seguridad integral, establecidos por la organización.
12. Mantiene en orden equipo y sitio de trabajo, reportando cualquier anomalía.
13. Elabora informes periódicos de las actividades realizadas
14. Realiza cualquier otra tarea afín que le sea asignada.

II.- CALIFICACIÓN:

	SI	NO
1. Puntualidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2. Honestidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3. Compromiso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Lima; 27 de abril del 2018.

AREMETAL S.A.C.
N. Ronald López Machuca
GERENTE GENERAL



SEGURINDUSTRIA S.A.

FABRICANTE DE ARTÍCULOS
PARA SEGURIDAD INDUSTRIAL

www.segusa.com.pe

CERTIFICADO DE TRABAJO

El que suscribe, en representación de la empresa SEGURINDUSTRIA S.A.
con RUC 20131529181

Certifica:

Que la Srta. **CHUQUIMANI CACERES EVELING CLAUDIA**,
identificada con **DNI N° 46894219**, ha laborado en mí representada, como
AUXILIAR CONTABLE - LIMA, durante el período comprendido desde el 16
de Junio de 2016 hasta el 15 de Agosto de 2016.

La mencionada demostró durante su permanencia responsabilidad,
honestidad y dedicación en las labores que le fueron encomendadas,
siendo su desempeño satisfactorio. Se retiró de nuestra empresa
voluntariamente mediante renuncia.

Se le otorga el presente certificado, para los fines curriculares pertinentes

Trujillo, 01 de Septiembre de 2016

SEGURINDUSTRIA S.A.

Virginia S. Vereau Rodríguez
APODERADA

Jr. Paita 191. San Juan de Miraflores.
T(01) 450 0778 • 276 7876
Fax (01) 455 1702
Lima Perú

Av. Nicolás de Piérola 980.
T(044) 207500 • 230362
Fax (044) 230034
Trujillo Perú

Av. Cayma 315.
T(054) 273735
Fax (054) 215742
Arequipa Perú

Av. Grau A39. Pariñas.
T(073) 385015
Talara Perú

Mz. "C" Lt.3 Urb. La Alameda.
T(076) 344141
Cajamarca Perú



CERTIFICADO DE TRABAJO

Por medio del presente, se certifica que la **Srta. CHUQUIMANI CACERES EVELING CLAUDIA**, Identificada con DNI Nro. 46894219 laboró en nuestra empresa desempeñando el cargo de Auxiliar Contable, desde el 24 de Agosto del 2015 hasta el 16 de Diciembre del 2015.

Se expide el presente certificado, a solicitud de la interesada y para los fines que estime conveniente.

Lima, 16 de Diciembre del 2015.

OBST PERU S.A.

.....
CARLOS ALBERTO GUERRA LLOSA
GERENTE GENERAL



INMOBILIARIA & CONSTRUCTORA
KREA S.
A.
C.

Inscrito en el Reg. Público de Lima - Período Electrónico N° 12980833

Lima, 20 de Febrero del 2014

CERTIFICADO DE PRACTICAS PRE PROFESIONALES

Certificamos que:

La Señorita **EVELING €CLAUDIA CHUQUIMANI CACERES** identificada con DNI N°46894219, cumplió con todos los requisitos y obligaciones del Convenio de Prácticas Pre-Profesionales destinados para la obtención del Título de Profesional Técnico de la Carrera de Contabilidad en nuestra empresa, bajo la supervisión del Contador General, durante el tiempo que permaneció con sus prácticas, desde el 4 de Julio del 2013 hasta la fecha acumulando un total de mil doscientos cuarenta y ocho horas de prácticas.

La señorita **Eveling Claudia Chuquimani Caceres** durante el período de su capacitación Teórico-Práctico asimiló todos los conocimientos en el Área de Contabilidad con eficiencia, puntualidad y responsabilidad.

Se expide el presente Certificado, para los fines que la interesada lo considere conveniente.

Atentamente.

INMOB. CONST. KREA S.A.C.


Olga M. Flores Palomino
GERENTE GENERAL

SGS

Certificate PE16/175631
The management system of

AREMETAL S.A.C.

Av. Pachacutec 7175 Villa María del Triunfo

Lima - Perú

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2008

For the following activities

**Diseño y Desarrollo, Fabricación, granallado y pintado de Estructuras
Metálicas fabricadas con Perfiles Laminados.**

**Design and development, manufacturer, shot peening and painting
of metallic structures, manufactured with rolled shapes.**

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of
ISO 9001:2008 requirements may be obtained by consulting the organisation

This certificate is valid from May 03, 2016 until September 15, 2018
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Re certification audit due before July 15, 2018

Issue 1. Certified since May 03, 2016



Authorised by

SGS United Kingdom Ltd Systems & Services Certification
Roosmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com



0005

SGS 9001-8 01 0614

Page 1 of 1



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of
Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm.
Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional
issues established therein. The authenticity of this document may be verified at
<http://www.sgs.com/en/Our-Company/Certified-Client-Directories/Certified-Client-Directories.aspx>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or
appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the
fullest extent of the law.

Oficinas Administrativas



Planta

